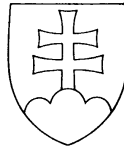


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Stále pracovisko Nitra
Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

Číslo: 1303-19250/2022/Jur/373730115/Z1

v Nitre dňa 03. 06. 2022



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa ustanovení § 9 ods. 1 písm. c) a ustanovenia § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa ustanovenia § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa **MACH TRADE, spol. s r. o., Niklová ul., 926 01 Sered'**, IČO: 31 347 011, (ďalej len „prevádzkovateľ“) zo dňa 15. 12. 2021, doručenej Inšpekcii dňa 15. 12. 2021 a naposledy doplnenej dňa 06. 04. 2022, podľa ustanovenia § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

m e n í a d o p l ň a i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

vydané rozhodnutím č. 2658-31319/2020/Jur/373730115 zo dňa 02. 12. 2020, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 16. 06. 2021 v znení neskorších zmien a doplnení (ďalej len „povolenie“ resp. „rozhodnutie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke::

„Spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov“
v areáli spoločnosti **MACH TRADE, spol. s r. o., Niklová ul., 926 01 Sered'**,
okres Galanta

kategorizovanej v Zozname priemyselných činností v Prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ pod bodmi:

- 5.1. Zneškodňovanie alebo zhodnocovanie nebezpečných odpadov s kapacitou väčšou ako 10 t za deň, ktorého súčasťou je činnosť (zhodnocovanie použitých batérií a akumulátorov):
 - b) fyzikálne – chemická úprava
 - g) regenerácia kyselín alebo zásad (odsírenie olovenej pasty a výroba síranu sodného)

2.5. Spracovanie neželezných kovov:

- a) výroba surových neželezných kovov z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickými, chemickými alebo elektrolytickými postupmi (elektrolytické získavanie neželezných kovov – napr. Zn, Cu, Ni, Mn, Ag),
- b) tavenie vrátane zlievania neželezných kovov vrátane zhodnotených produktov a prevádzkovanie zlievarne neželezných kovov, s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre ostatné kovy (hutnícka pec).

pre prevádzkovateľa:

Obchodné meno: **MACH TRADE, spol. s r. o.**
Sídlo: **Niklová ul., 926 01 Sered'**
IČO: **31 347 011**

1. V povolení v časti „I. Inšpekcia súčasne v integrovanom povolení:“ sa dopĺňajú písm. **d)** až **f)** v nasledovnom znení:

d) v oblasti ochrany ovzdušia

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“) – **vydáva súhlas na trvalú prevádzku časti veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia po vykonanej zmene – inštalácii záložného rafinačného kotla s horákom MTP 1,8 MW a kapacitou 150 t/1 várku**
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší – **vydáva súhlas na aktualizovaný Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení „Spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov“ ev. č. 01/STPP a TOO/2021MT**
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 22 ods. 3 zákona o IPKZ – **určuje emisné limity a technické požiadavky a podmienky prevádzkovania z dôvodu zverejnenia Dokumentu BAT**

e) v oblasti odpadov

- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 97 ods. 1 písm. c) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o odpadoch“) – **udeľuje súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie nebezpečných odpadov – z dôvodu doplnenia druhov zhodnocovaných odpadov do zariadenia na spracovanie odpadov činnosťou R 4, R 6 a R 12 vzhľadom na registráciu vydanú Okresným úradom Galanta pod č. 14/2021/GA č. OU-GA-OSZP-2021/010723-002 zo dňa 23. 09. 2021**
- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 3. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 97 ods. 1 písm. d) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov – **udeľuje súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zber odpadov.**

- f) Inšpekcia v súlade s § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ **prehodnocuje a aktualizuje podmienky povolenia** v súvislosti s uverejnením vykonávacieho rozhodnutia Komisie č. 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady

2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov“.

2. V povolení v časti **II. Údaje o prevádzke** sa ruší text v kapitole **2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia** a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:

Prevádzka je v zmysle zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov a Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „vyhláška č. 410/2012 Z. z.“) jestvujúcim veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia v kategórií:

2.7.1 Výroba neželezných kovov a ich zliatin navzájom a s ferozliatinami z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickým, chemickým alebo elektrolytickým procesom, s prahovou hodnotou pre veľký zdroj > 0,

súčasťou ktorého sú nasledovné zdroje znečisťovania ovzdušia, ktoré by boli samostatne kategorizované ako:

4.24.1 Výroba anorganických solí okrem hnojív – veľký zdroj znečisťovania ovzdušia
(separácia - odsírovanie olovenej pasty a výroba síranu sodného)

4.39.2 Výroba, regenerácia a zneškodňovanie elektrických akumulátorov a monočlánkov – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia

2.8.2 Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovanie a rafinácie kovového šrotu – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia
(malá bubnová taviaca pec METAL, taviace pece KTO 1; KTO2 a rafinačné kotly K1 až K6)

1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia
(generátor pary, plynové horáky na taviacich peciach a rafinačných kotloch)

6.99.2 Ostatné priemyselné technológie, výroby, zariadenia na spracovanie, ktoré nie sú uvedené v bodoch 1 až 5 - členenie podľa bodu 2.99 a) a) súčasťou technológie je spaľovanie paliva s menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia
(priamy procesný ohrev technológie – horák malej bubnovej taviacej pece METAL a horáky taviacich pecí KTO1 a KTO2)

6.99. Ostatné priemyselné technológie, výroby, zariadenia na spracovanie, ktoré nie sú uvedené v bodoch 1 až 5 - členenie podľa bodu 2.99 a) a) súčasťou technológie je spaľovanie paliva s menovitým tepelným príkonom $< 0,3$ MW – malý zdroj znečisťovania ovzdušia
(priamy procesný ohrev technológie – plynový horák na sušenie síranu sodného – malý zdroj)

Členenie veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia a označenie výduchov

Časť č. 1 zdroja: Separácia a odsírovanie olovenej pasty a výroba síranu sodného

Výdych V1: Separácia (kladivový mlyn a separačná linka), kalolis a reaktor R311a(b)

Výdych V2: Generátor pary 500

Výdych V3: Silo na síran sodný vrátane plynového horáku na sušenie síranu sodného

Časť č. 2 zdroja: Tavenie a rafinácia

Výdych V4: Tavenie – malá (nová) bubnová taviaca pec METAL vrátane plynového horáku taviacej pece

Výdych V5: Nadpecný priestor taviacich pecí KTO 1 a KTO 2 – pracovný priestor dávkovania do pecí KTO 1 a KTO 2

Výdych V6: Vnútrotný priestor pecí KTO 1 a KTO 2 vrátane plynových horákov pecných agregátov

Výdych V7: Plynové horáky 4 ks rafinačných kotlov K1 až K4 (nepriamy procesný ohrev)

Výdych V8: Plynový horák rafinačného kotla K5 (150 t) (nepriamy procesný ohrev)

Výdych V9: Pracovný priestor rafinačných kotlov K1 až K5

Výdych V10: Plynový horák záložného rafinačného kotla K6 (nepriamy procesný ohrev)

Výdych V11: Pracovný priestor záložného rafinačného kotla K6

Časť č. 3 zdroja: Elektrolýza

Fug. emisie: Elektrolýza

Členenie zdroja a vymedzenie zariadení v rámci zdroja (§ 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších predpisov)

písm. g) – technologické zariadenie, ak ide o iné zariadenie ako je uvedené v písm. a) až f), na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 30 až 32

Časť č.1 zdroja: Separácia

Zariadenie Z1:

Separácia (kladivový mlyn a separačná linka), kalolis a reaktor R311a(b)

Sílo na síran sodný a horák na sušenie síranu sodného (priamy procesný ohrev)

Časť č. 2 zdroja: Tavenie a rafinácia

Zariadenie Z2:

Tavenie – malá (nová) bubnová taviaca pec METAL (priamy procesný ohrev)

Nadpecný priestor– taviace pece KTO 1 a KTO 2 – pracovný priestor dávkovania do pecí odsávanie KTO 1 a KTO 2

Vnútro pecí – KTO 1 a KTO 2 – taviaci priestor pece KTO 1 a KTO2 vrátane horákov na peciach (priamy procesný ohrev)

Rafinácia - Rafinačné kotle K1 až K5

Rafinácia – odťah od kelímku záložného rafinačného kotla K6

Časť č. 3 zdroja: Elektrolýza

Zariadenie Z3:

Fug. emisie: Elektrolýza – Viazacie zariadenie chemických prvkov

písm. a) Spaľovacie zariadenia, ak ide o zariadenia definované v § 2 písm. p) zákona, na ktoré sa uplatňujú špecifické požiadavky podľa § 8 až 18

Časť č. 1 zdroja: Separácia

Zariadenie Z4:

Spaľovacie zariadenia (nepriamy procesný ohrev)

Generátor pary PK 520

Časť č.2 zdroja: Tavenie a rafinácia

Zariadenie Z5:

Spaľovacie zariadenia (nepriamy procesný ohrev)

Plynové horáky v 4 ks rafinačných kotlov K1 až K4

Plynový horák v rafinačnom kotly K5 – 150 t

Plynový horák v záložnom rafinačnom kotly K6

Vymedzenie spaľovacieho zariadenia v zmysle § 8 ods. 6 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znení neskorších predpisov:

Časť 1 zdroja: Separácia

Zariadenie Z4: Spaľovacie zariadenia (nepriamy procesný ohrev)

Generátor pary PK 520 (MTP = 4,5 MW) – **väčšie stredné spaľovacie zariadenia** s menovitým tepelným príkonom $MTP \geq 1 \text{ MW}$ a $< 50 \text{ MW}$ (príloha č. 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. v znp - agregáčnej pravidlo I. bod 2.1 písm. a)

Časť 2 zdroja: Tavenie a rafinácia

Zariadenie Z5: Spaľovacie zariadenia (nepriamy procesný ohrev)

Plynové horáky v 4 ks rafinačných kotlov K1 až K4 (MTP = 4 x 0,350 MW)

Plynový horák v rafinačnom kotly K5 – 150 t (MTP = 1,8 MW)

Plynový horák v záložnom rafinačnom kotly K6 (MTP = 1,8 MW) – **väčšie stredné spaľovacie zariadenia** s menovitým tepelným príkonom $MTP \geq 1 \text{ MW}$ a $< 50 \text{ MW}$ (príloha č. 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znp - agregáčnej pravidlo I. bod 2.2 písm. a) v prípade rafinačných kotlov K1 až K4, agregáčnej pravidlo I. bod 2.1 písm. a) v prípade rafinačných kotlov K5 a K6

Inštalovaný menovitý tepelný príkon celého zdroja:

Časť 1 zdroja: Separácia

Spaľovacie zariadenie Z1: (priamy procesný ohrev)

0,290 MW – horák na sušenie síranu sodného

Časť 2 zdroja: Tavenie a rafinácia

Spaľovacie zariadenie Z2: (priamy procesný ohrev)

0,300 MW – malá bubnová taviaca pec

2 x 2,000 MW – taviace pece 1 a 2

Časť 1 zdroja: Separácia

Spaľovacie zariadenie Z4: (nepriamy procesný ohrev)

4,500 MW – generátor pary PK 520

Časť 2 zdroja: Tavenie a rafinácia

Spaľovacie zariadenie Z5: (nepriamy procesný ohrev)

4 x 0,35 0MW – horáky 4 ks starých rafinačných kotlov K1 – K4

1,8 MW – horák rafinačného kotla K5

1,8 MW – horák záložného rafinačného kotla K6

Spaľované palivo: Zemný plyn

Celkový inštalovaný menovitý tepelný príkon: 14,09 MW

3. V povolení v časti II. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, v kapitole Emisie vznikajúce v prevádzke a miesta ich vypúšťania sa ruší tabuľka v znení

P.č.	Názov miesta vypúšťania	odlučovacie zariadenia	Spôsob vypúšťania emisií (h,φ)
ZDROJ: Zneškodnenie olovených akumulátorov			
1.	Separáčna linka	skrúber	výdych 18,10 m 0,620 m
2.	Bubnová taviaca pec	textilný filter 1,2FVC16/400	výdych

	KTO1 a KTO2		16,10 m 0,500 m
3.	Rafinačné kotly (4 ks)	Filtračná jednotka DeltaFlex 1500-36/9VZ (výrobca Herding)	Z ventilátora vzdušnica vedená do haly, ktorá je bez obsluhy
4.	Taviaca pec	Komorový filter	Výdych 17,00m 0,710m
5.	Rafinačný kotol (1ks)	Filtračná jednotka DeltaFlex 1500-36/9VZ (výrobca Herding)	Z ventilátora vzdušnica vedená do haly, ktorá je bez obsluhy
6.	Plynový horák rafinačného kotla	-	Výdych 19m 0,800m
7.	Pracovný priestor KTO	DLH420	výdych 16,1 m 0,8 m
<i>ZDROJ: Odsírovanie olovenej pasty a výroba síranu sodného</i>			
8.	Jednotka 300	Mokrú práčka V-530	výdych 7,5 m 0,315 m
9.	Jednotka 400	Vrecový filter FL-421	výdych 20 m 0,27 m
10.	Jednotka 500 (Generátor pary PK-520)	-	výdych 19 m 0,55 m
<i>ZDROJ: Viazacie zariadenie neželezných kovov elektrolytickým procesom</i>			
11.	Vane	Fugitívne emisie	-

a nahrádza sa novou tabuľkou v nasledovnom znení

Označenie výduchu	Názov miesta vypúšťania	odlučovacie zariadenia	Spôsob vypúšťania emisií (h,φ)
<i>Časť 1 zdroja: Separácia</i>			
V1	Separáčna linka (kladivový mlyn a separáčna linka, kalolis a reaktor R311a(b))	skrúber – mokrá práčka V530	výdych 9,90 m 0,25 m
V2	Generátor pary PK	Bez odlučovača	Výdych

	520		14 m 0,25 m
V3	Silo na síran sodný Horák na sušenie síranu sodného	Suchý filter na sile	Výdych 12 m 0,255 m
<i>Časť 2 zdroja: Tavenie a rafinácia</i>			
V4	Tavenie – malá bubnová taviaca pec METAL	Suchý hadicový filter KJF 2	Výdych 17 m 0,72 m
V5	Nadpecný priestor taviacich pecí a pracovný priestor dávkovania do pecí KTO1 a KTO2	Cyklón a textilný filter DLH420	Výdych 8,3 m 0,800 m
V6	Bubnová taviaca pec KTO1 a KTO2	Filter 2FVC	výdych 15,20 m 0,550 m
V7	Plynové horáky 4 ks rafinačných kotlov K1 až K4	Bez odlučovačov	Výdych 8 m 0,555 x 0,275 m
V8	Plynový horák v rafinačnom kotle K5 – 150 t	Bez odlučovača	Výdych 16 m 0,720 m
V9	Rafinačné kotly (K1 až K5)	Filtračná jednotka DeltaFlex 1500-36/9VZ (výrobca Herding)	Z ventilátora vzdušnica vedená do haly, ktorá je bez obsluhy
V10	Plynový horák v záložnom rafinačnom kotly K6	Bez odlučovača	Výdych 16,00m 0,720 m
V11	Záložný rafinačný kotel K6	Filter FV 100	Výdych 10,00m 0,720 m
<i>ZDROJ: Viazacie zariadenie neželezných kovov elektrolytickým procesom</i>			
	Elektrolýza – viazacie zariadenie chemických prvkov	Bez odlučovačov	Fugitívne emisie

4. V povolení v časti II. Opis prevádzky, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2. Opis prevádzky, sa ruší text v kapitole

Zariadenie na prípravu odpadov na zhodnocovanie odpadov a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:

„Zariadenie na prípravu odpadov na zhodnocovanie odpadov pozostáva:

- zo zbernej trojnásobne zaizolovanej jamy akumulátorov
- z izolovanej plochy na zhromažďovanie odpadov
- z linky na separovanie akumulátorov
- z boxov na ukladanie podrvených odpadov a odpadov, ktoré nepotrebujú drvenie

Zberná jama akumulátorov slúži na ukladanie olovených akumulátorov s kyselinou alebo bez kyseliny. Samotná zberná jama je trojnásobne istená proti nežiaducemu úniku tekutej fázy – kyseliny sírovej. Na dne zbernej jamy sú olovené akumulátory položené ručne na drevenú ochrannú vrstvu.

Izolovaná plocha na zhromažďovanie odpadov je umiestnená vedľa zbernej jamy na akumulátory a je to upravená plošina na ukladanie iných druhov odpadov. Miesto je vyčlenené na ukladanie odpadov a na tejto ploche sa realizuje aj **rozoberanie odpadov činnosťou R12** (úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11) a **následným triedením rozobratých častí**.

Samotná technológia sa člení na nasledovné úkony:

1. z odpadových akumulátorov s vidlicovým, nástrčkovým kľúčom sa odmontujú nerezové matky, podložky, premostenia a umiestnia sa oddelene do príslušných obalov ,
2. odstránia sa všetky zvyšky drôtov, uchytení a iných častí,
3. batéria sa oddelí od železného obalu,
4. železné obaly jednotlivých bateriek sa vytriedia – oddelia podľa materiálu (meď, nerez a pod.),
5. vyseparované obaly a časti sa odovzdajú ako druhotná surovina,
6. batérie sa odovzdajú na ďalšie spracovanie oprávnenej organizácii, ktorá má príslušné povolenia.

Vedľa zbernej jamy je umiestnená izolovaná plocha, ktorá je určená na zhromažďovanie odpadov, vrátane akumulátorov. Podlaha má trojité zabezpečenie proti nežiaducim únikom, a to 1. spodnú izoláciu – betónovú, 2. strednú izoláciu – izolačná fólia a 3. vrchnú izoláciu – betónová so špeciálne upravenou plochou proti kyseline so signalizáciou prípadného úniku kyseliny. Monitorovací systém vyvinutý firmou SENSOR s.r.o. Bratislava umožňuje detekciu netesností rôznych diel, ktoré sú izolované izolačnými prvkami ako sú napríklad plastové fólie, asfaltové tesnenia a podobne. Systém je vhodný na monitorovanie izolačných prvkov, ktoré sú elektricky nevodivé a slúžia na izoláciu skládok komunálneho a priemyselného odpadu, nádrží, potrubí a podobných priemyselných konštrukcií. Umožňuje detekciu a presnú lokalizáciu netesností s prípadnou možnosťou určenia smeru pohybu podzemnej vody. Zberná jama akumulátorov je súčasťou výrobnéj haly a slúži na ukladanie olovených akumulátorov s kyselinou sírovou. Jej objem je 450 m³ a je trojnásobne istená proti nežiaducemu úniku tekutej fázy — max. 5 % roztoku kyseliny sírovej.

Skladba podlahy: Sklolaminátová izolácia proti spodnej vode; betón hrúbky 0,5 m; kyselinovzdorná dlažba; geofólia; izolačná fólia so senzorom na registráciu prepichnutia fólie od f. SENZOR s.r.o. a s vývodom elektrického alarmu vedľa jamy; geofólia; drevený obklad

z červeného smreku hrúbky 5 cm — mechanická ochrana; spodná vrstva bateriek o hrúbke 50 cm — mechanická ochrana. Boky jamy sú vybetónované do výšky 2,2 m až 4 m. Sú chránené oteruvzdorným náterom. Signalizačné zariadenie zbernej jamy je zapnuté 24 h denne, kontroluje sa 1x za týždeň. Testovanie priepustnosti jamy sa vykonáva 1 x za 3 roky. Predná časť podlahy pred jamou — miesto vykládky je chránené ešte nerezovým plechom. Podlaha je vyspádovaná do zbernej jamy, takže nehrozí potenciálny únik mimo tieto miesta, ktoré sú určené na skladovanie akumulátorov. Akumulátory sú ukladané len na plochy určené na ich skladovanie, ktoré sú havarijne zabezpečené.

Boxy na ukladanie podrvených odpadov sú samostatne oddelené miesta na ukladanie podrvených ale i ďalších odpadov vhodných na ďalšie spracovanie. V samostatnom boxe sa skladuje olovo, ako produkt z linky, ku ktorému pridáva prevádzkovateľ aj odpady dovezené pôvodcami, a vlastnosťami podobné odpady. V samostatne oddelenom boxe je tiež olovená pasta z linky ku ktorej prevádzkovateľ pridáva aj ďalšie odpady dovezené pôvodcami.

V samostatnom boxe je tiež uskladňovaný odpad kat. č. 19 12 12 (Iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11) resp. ebonit a separátory (kat. č. 19 12 04), ktorý sa vyváža sa na skládku odpadov. Oddelene vytvorený box má aj troska, ktorá je evidovaná ako odpad č. 10 08 09 /Iné trosky/, ktorá je vyvázaná na príslušnú skládku.

Samostatne oddelený je ďalej polypropylén, ktorý sa predáva. Posledným odpadom je zriedená desulfatizovaná resp. sulfatová pasta, ktorá sa eliminuje v zásaditom redukčnom tavení v KTO, kde sa pridáva sóda. Všetky boxy sú vybetónované povrchovo, špeciálne upravené.

V prevádzke sa nachádza aj zariadenie na zber odpadov. Zariadenie na zber odpadov využíva tie isté priestory na príjem odpadov a váženie ako zariadenie na zhodnocovanie odpadov (prijímacia plocha, jama a váha). Ročné množstvá odpadov, ktoré sa budú zbierať, charakteristika a opis zariadenia na zber odpadov a spôsob jeho havarijného zabezpečenia sú uvedené v Prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov (2658-3139/2020/Jur/373730115 zo dňa 02. 12. 2020) a v Havarijnom pláne spoločnosti MachTrade (5231/326/2015), schválenom Inšpekciou.“

- 5. V povolení v časti II. Opis prevádzky, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2. Opis prevádzky, sa za kapitolu Zariadenie na prípravu odpadov na zhodnocovanie odpadov vkladá nová kapitola Drvenie a separácia prvkov: v nasledovnom znení:**

„Drvenie a separácia prvkov:

Vnútri drviaceho mlyna ML-201 sú batérie drvené na veľkosť približne 50 x 80 mm. Rozdrvený batériový šrot opúšťajúci mlyn je triedený vibračným sitom VS-201, v ktorom s vysokou efektívnosťou je olovená pasta separovaná od pevných častíc v toku recyklujúcej omývanej vody. Olovená pasta viazaná vodou, tvorená PbO, PbO₂, PbSO₄ a 1-2 % prachového oloveného kovu je sústredená a zhusťovaná v zahusťovacom tanku, odkiaľ je extrahovaná prostredníctvom hrabľovej reťaze a odvodňovaná v špeciálnom vibračnom kanáli, z ktorého pasta s približne 13-14 % vlhkosťou padá do betónovej nádrže alebo špeciálneho kontajneru.

Nadsitná frakcia zo sita padá do hydrodynamického separátora, kde sa separuje do nasledovných prúdov:

- Mriežkový kov extrahovaný prostredníctvom dopravného pásu z dna prístroja
- Polypropylén extrahovaný prostredníctvom závitového dopravníka z hornej časti separátora
- PVC a tvrdá guma prepravované spolu s prúdom separačnej vody na odvodňovacie sito, kde pevné časti sú separované a nakladané do betónového boxu, alebo kontajnerov.

Voda unášajúca pevné častice (Pb, plasty) je zhromažďovaná v usadzovacom tanku, vybavenom hrabľovou reťazou na extrakciu usadeného materiálu, ktorý je prepravovaný v odvodňovacom kanály pre pastu a potom vyložený spolu s pastou.

Vzduch z mlyna a drviacej linky je odsávaný do scrubera umiestneného za stenou, kde je vzduch premývaný a voda ide na späť do linky.

Zoznam inštalovaných zariadení:

Sekcia 1

Pumpa elektrolytu

Filter elektrolytu

Sekcia 2

Mlyn na šrotovanie batérií

Vibračné sito na separáciu pasty

Hydrodynamický separátor

Dopravník na extrakciu mriežok

Usadzovač kovového prášku

Reťazový dopravník kovového prášku

Recirkulačná vodná pumpa

Odvodňovacie sito

Zahusťovač peny

Dávkovací a merací systém flokulačného činidla

Odvodňovací vibračný kanál.“

- 6. V povolení v časti II. Opis prevádzky, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2. Opis prevádzky, sa ruší text v kapitole Odsírenie olovej pasty a výroba síranu sodného a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:**

„Technológia sa skladá zo zariadení:

Jednotka 300: Jednotka odsírovanie olovej pasty

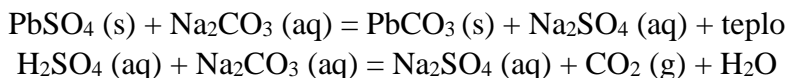
Jednotka 400: Jednotka na výrobu síranu rôzneho druhu, najviac síranu sodného

Jednotka 300: Odsírovanie pomocou bezvodého uhličitanu sodného

Zahustená pasta je zberaná zo spodnej časti pomocou reťazového dopravníka a zhromažďovaná do odsírovacích reaktoroch pomocou obojsmerného závitového dopravníka.

Do reaktore je pridané preddefinované množstvo uhličitanu sodného (kalcinovaná sóda) zo skladovacieho sila pomocou príslušného dopravníkového systému. Premývacia voda z filtračného lisu je pridávaná za účelom získania síranu sodného.

V reaktore je olovená pasta miešaná a reaguje so uhličitanom sodným (pridávaný so stechiometrickým prebytkom) v súlade s (zjednodušenými) reakciami:



Množstvo pridanej kalcinovanej sódy do odsírovacieho reaktora je dostatočné na pokrytie odsírenia olovenej pasty aj na neutralizáciu celého objemu kyseliny sírovej, ktorá zostala v batérii po jej rozdrvení. Produkty reakcie a pevné čiastočky prítomné v reaktoroch sú udržiavané v suspenzii pomocou miešadiel.

Reakčná hmota je potom dopravovaná pomocou čerpadiel do filtračného lisu na separáciu pevných častíc od roztoku síranu sodného. Prevádzka filtračného lisu je prerušovaná ale úplne automatizovaná. Pastový koláč je vytlačený do betónového skladu. Možné CO₂ a výpary, ktoré vznikli počas neutralizácie kyseliny sírovej sú dopravené do prečisťovacej jednotky.

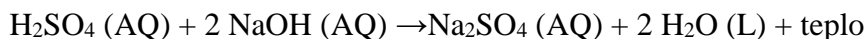
Prefiltrovaný roztok síranu sodného (prvý filtrát), oddelený vo filtračnom lise, sa zhromažďuje v reaktore s miešadlom. Vylučovanie ťažkých kovov s Na₂S sa vykonáva v reaktore za účelom získania čistého bezfarebného roztoku, vhodného pre finálny produkt (kryštický Na₂SO₄) dobrej kvality.

Tento prečistený roztok pred tým, ako je zhromaždený v skladovacej nádrži, je prečerpaný do dočisťovacieho filtračného lisu, ktorý používa textílie a papier na dočistenie aj od najmenších nečistôt. Prevádzka je prerušovaná. Na výstupe je pridaný peroxid vodíka H₂O₂ na neutralizáciu prebytkového sulfidu.

Jednotka 300: Odsírovanie pomocou lúhu sodného

Kal olovenej pasty sa dodáva do dvoch odsírovacích reaktorov, kde sa dostáva do kontaktu so lúhom sodným, ktorý sa predtým dodal do reaktorov aj za účelom neutralizácie elektrolytu. Lúh sodný (hydroxid sodný, NaOH, 50% vodný roztok) sa používa ako odsírovacie činidlo.

Lúh sodný sa prepravuje do závodu cisternovými kamiónmi a prečerpáva do nádrží pomocou čerpacích zariadení kamióna alebo vytlačením pomocou vzduchu. Do reaktora sa tiež dodáva voda z oplachovania kalového koláča za účelom regulácie mernej hustoty reakčných produktov a opätovného získania rozpusteného síranu sodného. V reaktore sa elektrolyt a olovená pasta zmiešajú a reagujú so lúhom sodným podľa celkových reakcií:



Pomer medzi poslednými dvomi reakciami závisí od prevádzkových podmienok. Množstvo lúhu sodného pridávaného do odsírovacieho reaktora sa reguluje tak, aby zabezpečilo odsírenie olovenej pasty a aj neutralizáciu celého množstva kyseliny sírovej, ktoré zostane vo vnútri batérií po rozdrvení.

Z dôvodu prebytku lúhu sodného a vysokého pH (>11) časť Pb olovenej pasty zostane v roztoku v rozsahu niekoľkých gramov na liter podľa nasledovnej reakcie:

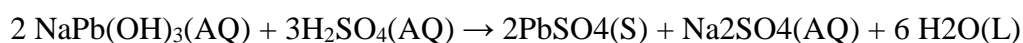


Produkty reakcie a pevné častice, ktoré sú v reaktoroch, sa udržujú v suspenzii pomocou miešadiel.

Reakčná hmota sa potom dopravuje čerpadlami do filtračného lisu na separáciu pevných častíc od síranového roztoku. Preádzka filtračného lisu je prerušovaná, ale úplne automatizovaná. Pastový koláč je vytlačený do betónového skladu.

Čistenie roztoku síranu sodného

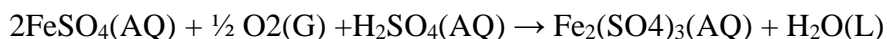
Roztok síranu sodného, oddelený pomocou filtračného lisu, sa zhromažďuje v zásobníku a nepretržite čerpá s automatickou reguláciou prietoku do neutralizačného reaktora. Tu sa nadbytočný NaOH pridaný reaktoru neutralizuje pomocou elektrolytu dodávaného čerpadlom cez ventil s reguláciou pH. Za tým účelom sa nepretržite pridáva elektrolyt, aby udržiaval správne pH vyzrážaného síranu olovnatého podľa tejto reakcie:



Zneutralizovaný roztok Na_2SO_4 obsahuje:

- pevné prímеси, ktoré sa nezachytili počas filtrácie pasty alebo sa pridali s roztokom elektrolytu
- PbSO_4 , ktorý vznikol počas neutralizácie.

Na oddelenie týchto pevných látok sa do síranu ako zrážadlo pridáva síran železnatý FeSO_4 v tom istom reaktore a okysličuje sa kyslíkom zo vzduchu na síran železitý $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ podľa nasledovnej reakcie:



Síran železitý vytvára hnedé zhluky hydroxidu železitého, ktorý vyzráža kryštály síranu olovnatého po pridaní flokulačného polyelektrolytu do otvoru rýchlomiešadla. Flokulovaný roztok vstupuje do odkaľovacej/zahusťovacej nádrže. Zahustený kal síranu sa z dna vypúšťa pomocou časovo riadeného ventilu a prečerpáva späť do odsírovacích reaktorov pomocou čerpadla.

Odkalený roztok preteká do miešača; tu sa pridáva roztok sulfidu sodného s mierne prebytočným stechiometrickým množstvom s použitím hodnôt oxidačno-redukčného postupu, čo zabezpečí kompletne vyzrážanie všetkých rozpustných alebo čiastočne rozpustných zlúčenín olova, ktoré by mohli zostať v síranovom roztoku po jeho neutralizácii.

Takto upravený roztok, zafarbený do čiernej z dôvodu čierneho vyzrážaného sulfidu olovnatého, vchádza do reaktora, prečerpáva sa s reguláciou úrovne hladiny v nádrži do dočisťovacieho filtračného lisu, ktorý slúži na zachytenie všetkých vyzrážaných sulfidov. Takýmto spôsobom sa získa čistý odlovený roztok. Aby sa odstránil malý prebytok sulfidu sodného, na výstupe z filtra sa pridáva peroxid vodíka pomocou redox indikátora, ktorý premení sulfid na síran. Kvalita konečného síranového roztoku, ktorý sa zhromažďuje v skladovacej nádrži je taká, že zabezpečuje finálny produkt vysokej kvality (kryštalický Na_2SO_4).

Odsírenie olovenej pasty sa môže robiť aj inými činidlami, na základe ktorých sa budú vyrábať iné produkty s obsahom síry.

Jednotka 400: Výroba síranu sodného

Neutralizácia roztoku síranu sodného

Hotový roztok síranu sodného zo skladovacej nádrže je prečerpávaný cez predohrev do nádrže vybavenej miešadlom, kde je zmiešaný s materskou kvapalinou vracajúcou sa z odstredivky. Za účelom kontroly pH roztoku je možné dávkovať NaOH do nádrže. Neutralizovaný roztok je potom dodaný do kryštalizátora pomocou čerpadla.“

Kryštalizácia síranu sodného

Kryštalizátor V-402 pracuje pri úrovni atmosférického tlaku.

Solný prúd je recirkulovaný a udržiavaný vo vysokej teplote tepelným výmenníkom pomocou čerpadla. Teplo potrebné na uvedenie roztoku síranu sodného do varu je poskytované potrebným množstvom pary z vyvíjača pary. Vychádzajúce výpary separujú kvapôčky v odhmlievači umiestnenom na hornej strane kryštalizátora a potom sú kondenzované v chladiči vzduchu. Zachytený kondenzát sa zhromažďuje v nádrži a používa sa ako umývacia voda vo filtračnej jednotke a pre akékoľvek umývanie /vyplachovanie/ utesňovanie a prípadne iné požiadavky v procese, prostredníctvom čerpadiel. V kryštalizátore, sa z nasýteného roztoku vo vare vytvárajú kryštály bezvodého síranu sodného. Je nevyhnutné udržiavať pH roztoku vstupujúceho do kryštalizátora. Pre tento účel sú zriadené dávkovacia jednotka líhu sodného a dávkovacia jednotka kyseliny sírovej, ktoré dopravujú tieto chemikálie do reaktorov. Z dôvodu kontroly vytvárania peny v kryštalizátore, je možné pridať malé množstvo činidla proti vytváraniu peny.

Sušenie síranu sodného

Kašovitá hmota kryštálov síranu sodného je extrahovaná zo sekcie premývania a dopravovaná do odstredivky. Koláč z odstredivky (majúci vlhkosť 2 až 5 %) je vytláčaný priamo do skrutkového dopravníka, ktorý ho dopravuje do jednotky sušenia soli. Jedná sa o typ flash, zložený z valcovitej rúry, dostatočne dlhej, aby umožnila adekvátny čas kontaktu medzi mokrými kryštálmi a horúcim vzduchom produkovaným pri súbežnom toku; týmto spôsobom sú pevné kryštály dopravované pneumatically. Vysušené, biele kryštály síranu bez zápachu sú oddeľované zo sušiacich spalín v produktovom sile. Jemný prach v spaliniach je zachytávaný vrecovým filtrom umiestneným v hornej časti sila a umožňuje vypúšťať čisté spaliny pomocou ventilátora do ovzdušia. Kryštalický síran sodný sa plní do prepravných vozidiel prostredníctvom skrutkového dopravníka.

V prípade vysokých nákladov na sušenie síranu sodného a nízkej ceny síranu na trhu, je možné po dohode so správcou vôd vypúšťať síran sodný v povolených množstvách do kanalizácie vstupujúcej do ČOV správcu vôd. Zatiaľ takéto pripojenie prevádzkovateľ nerealizuje, je iba ako východisko pre kritickú situáciu energií na trhu, aby sa nezastavilo spracovanie nebezpečných odpadov v SR.

Desulfatizáciu olovenej pasty je možné vykonať aj priamo v KTO.

- 7. V povolení v časti II. Opis prevádzky, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2. Opis prevádzky, sa ruší text v kapitolách Zariadenie na spracovanie surovín a zhodnocovanie odpadov (hutnícka pec) a Viazacie zariadenie chemických prvkov a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:**

„Zariadenie na spracovanie surovín a zhodnocovanie odpadov (hutnícka pec)

Zariadenie na spracovanie surovín a zhodnocovanie neželezných kovov – hutnícka pec je konečným zariadením celého procesu zhodnocovania neželezných kovov, ako sú odpady s obsahom olova a neželezných kovov a surovín s obsahom olova a ostatných neželezných kovov.

Bubnová taviaca pec KTO č. 1

Projektovaný výkon je 16,95 t/deň, 15 000 t/rok neželezných kovov, maximálna hmotnosť vsádzky 7,5 t.

Bubnová taviaca pec KTO č. 2

Projektovaný výkon je 16,95 t/deň, 15 000 t/rok neželezných kovov, maximálna hmotnosť vsádzky 7,5 t.

Malá bubnová taviaca pec – projektovaný taviaci výkon je 1,9 t/hod

Rafinačné kotly K1 až K4

Projektovaný výkon je 33,9 t/deň, 30 000 t/rok neželezných kovov

Rafinačný kotol K5

Projektovaná kapacita je 150 t/ 1 várku.

Záložný rafinačný kotol K 6

Projektovaná kapacita je 150 t/ 1 várku. Prevádzková doba tohto kotla sa nepredpokladá viac ako 240 t/rok.

Hutnícka pec pozostáva z nasledovných častí a to:

- ↪ velín pece
- ↪ zariadenie na posuv kokíl
- ↪ bubnová pec s horákom
- ↪ ustalovacia stolica
- ↪ rafinačné kotly
- ↪ karusel, liaci pás
- ↪ odsávacie zariadenie
- ↪ filtračné zariadenie
- ↪ manipulačné zariadenie

Velín pece

Velín pece je časť, odkiaľ sa riadi celý proces tavby surovín a olovených odpadov. Samotná miestnosť pre personál obsluhy je vybavená skrinkami na odkladanie osobných ochranných pomôcok a zvlhčovačom vzduchu na zníženie prašnosti v miestnosti, vykurované.

Zariadenie na posuv kokíl

Slúži na posuv prázdnych a plných kokíl. Zariadenie je poháňané elektromotorom, posúva kokilu spreď pece po miesto vypustenia horúceho olova do foriem. Kokila je forma zo zliatiny železa na zachytenie horúceho olova vypúšťaného z taviacej pece na 3 t, používajú sa dva kusy.

MALÁ BUBNOVÁ TAVIACA PEC (METAL)

Samotná technológia tavenia olova, nadväzuje na linku spracovania olovených akumulátorov a batérií. Pásovým dopravníkom (alebo šnekovým dopravníkom) je vstupná surovina – získané olovo z použitých akumulátorov a batérií dopravovaná do vstupného zásobníka taviacej pece. Celkový objem vstupného zásobníka- násypky pece je 1,9 m³. Je tu vytvorená určitá zásoba, ktorá je následne šnekovým dopravníkom (súčasť pece) dopravovaná do samotného taviaceho priestoru pece. Násypka je konštruovaná tak, že okrem dopravy materiálu cez pásový alebo šnekový dopravník umožňuje dávkovanie materiálu aj z prednej časti pomocou nakladača. Násypka má v tejto časti umiestnený uzatvárateľný otvor. Taviaca časť pece je valcového tvaru s vnútornou výmurovkou. Vnútorný rozmer pece je Ø500 x 3 500 mm.

Materiál je postupne cez vstupný zásobník – násypku dávkovaný do pece, kde sa taví. Pec vykonáva rotačný pohyb. Potrebné teplo na tavenie materiálu je zabezpečené cez plynový horák. Predpokladaná vnútorná teplota pri tavení je cca 500 °C. Na konci pece je umiestnený vylievací žľab, cez ktorý je tekuté olovo prevedené do kokily kde vychladne. Objem kokily je 0,13 m³. Kokila je umiestnená na elektrickom posuvnom vozíku, ktorý umožňuje umiestnenie dvoch kokíl. Po vychladnutí je olovený blok vytiahnutý z kokily pomocou vysokozdvížneho vozíka. Celý proces od dopravy materiálu, cez tavenie a chladnutie je odsávaný.

Technické parametre pece:

- taviaci výkon: 1.9 t / hod
- palivo: zemný plyn
- horák: Riello S.p.A. RS 35/M BLU
- výkon horáka: max. 480 kW
- teplota v peci.: 400 – 600 °C
- el. výkon (otáčanie): 2.2 kW

Technické parametre obslužného vozíka:

- počet kokíl na vozíku: 2 ks
- objem kokily: 0.13 m³
- výkon: 1.1 kW

Taviaca pec je konštruovaná na pretavovanie Pb odpadov. Súčasťou konštrukcie pece sú aj odsávacie zákryty na miestach možného úniku znečisťujúcich látok. Cez tieto odsávacie zákryty sa budú od pece odvádzať znečisťujúce látky vznikajúce pri pretavovaní (prevažne tuhé znečisťujúce látky obsahujúce určité množstvo olova), ako aj zo spaľovania zemného plynu, ktorý sa používa ako palivo v plynovom horáku. Množstvo odsávaných vzdušnín je 16 000 m³/h. Samotný odťah od pece bude zabezpečovať potrubie priemeru 500 mm, ktoré je od pece vedené do patrónového filtra. Ten je sadený v prístavku ku hale za stenou rady stĺpov B. Vyčistená vzdušina je vedená do ventilátora a cez komín priemeru 710 mm je vyfukovaná do ovzdušia. Vo výtlačnom komíne sú osadené dve meracie príruby rozmeru 200 x 100 mm na meranie emisií. Príruby sú osadené vo výške cca 1.5 m nad strechou prístavku, aby bolo možné meranie priamo zo strechy prístavku. Odťahový komín je vysoký +17 m , čo je prevýšenie 1 m nad úroveň strechy.

KRÁTKA TAVIACA BUBNOVÁ PEC (KTO 1 a KTO2)

Všeobecne - KTO pec je rotačná pec bubnového tvaru s pomerom dĺžky ku šírke resp. priemeru 1:1. Výhodou pece je rýchle odovzdávanie tepla stenami výmurovky. Plameň pece má podkovitý

tvar, čiže odchod plynov je na strane horáka. Teplo vzniká len spaľovaním zemného plynu a kyslíka. Pri stanovení kapacity celého navrhovaného zariadenia vychádzame práve z kapacity horáka.

Kapacita zariadenia:

Kapacita pece je rôzna podľa druhu spracovávaného materiálu. Výrobca udáva pre pece 3 x 3 m o užitočnom objeme 2,2 m³ denné presadenie 25 - 35 t/24 hod.

- Denné presadenie 19,8 t/24 hod (1 pec)
- Maximálna váha vsádzky 7 500 kg , počet tavieb za zmenu 2 - 3 .

V KTO peciach sa spracováva odsírená aj neodsírená pasta. Hlavným výrobným agregátom je samotná pec KTO s pohonom. Má dva protiľahlé otvory jedným o priemere 800 sa dávkuje vsádzka, druhý otvor slúži na odťah spalín a pre vykurovací kyslíkový horák. Spaliny predchádzajú obdĺžnikovou prašnou komorou. Naň sa napája odsávacie potrubie. Účelom prašnej komory je vyzrážať časť úletu (PbOx), ktorý uniká z pece. Taktiež sa odlučujú úlety dávkovanej vsádzky a splodiny horenia. Z prašnej komory potrubím priemeru 340 sa vedie plyn do jestvujúceho potrubia priemeru 340 odsávaného ventilátorom o parametroch $Q = 17\ 000\ \text{m}^3/\text{hod}$. $t = 120^\circ\text{C}$ a $p = 200\ \text{kp}/\text{m}^3$. Filtračná plocha filtra je 400 m². Množstvo odsávanej vzdušiny je maximálne, pracovné množstvo sa reguluje Frekvenčným meničom, na potrebnú mieru množstva odsávaného vzduchu.

Uvedené rozmery sú iba informatívneho charakteru, tak isto ako tonáž a počet tavieb. Receptúry sa menia podľa zloženia vsádzky, vlhkosti, prípadne technologického postupu dosadzovania ďalších materiálov. Zariadenie slúži na spracovanie 5 t za hodinu AKB, čo je spracovateľská kapacita linky po ktorej pec nasleduje. Pece môžu pracovať spoločne, alebo samostatne. Na kapacitu 5 t za hodinu zvyčajne postačuje jedna pec, druhá slúži ako rezerva pre opravu alebo výmenu výmurovky, opravu pece, výmenu alebo opravu horákového systému, iných opráv a údržby. Vtedy sa zapína druhá pec, ktorá zvyčajne pracuje až do jej nutnej resp. plánovanej opravy.

Maximálna prípustná teplota v peci cca 1200 °C. Teplota spalín na začiatku odťahu 300 – 800 °C.

Filtračné zariadenie - Usadzovacia komora a filter 2 FVC

Momentálne je inštalovaný len jeden filter s možnosťou napojenia pecí KTO 1 a KTO 2 na druhý filter s teflonovým vláknom.

Spaliny z pece sú odsávané cez odsávací systém. Prvý stupeň odlučovania a chladenia je v komíne (prašnej komore) pece. Pod komínom je záchytný žľab a zachytené pevné podiely sa vsádzkujú späť do pece. Teplota v komíne sa pohybuje od 300 do 800 °C. Z komína sa odsávajú odpyny cez oceľ. rúru cca 50 m dlhú o priemere 350. Úlet sa vracia späť do pece. Spaliny prechádzajú do filtrov FVC. Filtre sú osadené filtračným plátnom zaručujúcim účinnosť pod 1 mg Pb/m³ spalín. Zachytený úlet z filtrácie prechádza cez sústavu turniketov a závitových dopravníkov do žľabu kde vypadávajú zachytené pevné látky. Podtlak v systéme zaisťuje ventilátor s osadeným 55 kW motorom o výkone 16 000 m³ plynov/hodinu. Obsluha nepretržite kontroluje prevádzku odsávacieho systému. Kontroluje sa podtlak pred ventilátorom a za pecou. Reguluje sa tak, aby bol za pecou podtlak 0.5-1 kPa. Ďalej sa kontroluje a reguluje teplota na vstupe do filtra. Teplota musí mať max 145° C.

Rafinácia

Účelom rafinácie je odstrániť nežiadúce prímеси z olova. Natavovanie, rafinácia a legovanie olova sa robí diskontinuálne oceľových rafinačných kotloch. Kotle sa vyhrievajú plynovými horákmi a ohrev kotlov sa robí tak, aby sa využil celý povrch k odovzdávaniu tepla. Spaliny zemného plynu z ohrevu kotlov sa odsávajú do komína. Každý kotol má zabezpečené vrchné odsávanie technologických plynov do filtra. K vybaveniu patrí tiež prenosné miešadlo na vymiešavanie trosky a prenosné čerpadlo s prečerpávacím potrubím. Menovitá kapacita kotlov 4 ks je 25t/1 ks Pb a kapacita 2ks kotlov je 150t/1 ks Pb. Rafináciou a legovaním sa pripravujú zliatiny rôzneho zloženia, nalegovaných alebo vyrafinovaných podľa požiadaviek zákazníka. Rafinačné kotly 25t a 1 ks 150 t sú pripojené na filter vonkajší kapsový filter, 1 ks 150t na filter na opačnej strane. Spaliny majú všetky kotle odvedené samostatne do svojho komína. Jedná sa o nepriame ohrevy kotlov.

Nad kotlom č. 5 odsávame z pracovného prostredia ovzdušie do filtra Herding - Delta Flex 1500-36/9 VZ (výrobca: Herding TŽP spol. s r.o. Nehvizdy Česká republika), ktorý je umiestnený v zadnej časti haly z výduchom do tejto časti. Filter je osadený filtračnými lamelami Delta² 1500/PP typ9 s odlučivosťou 99,99%. Samotný odťah od kotla zabezpečuje zákryt nad kelímkom s pripojovacou prírubou o priemere 500mm. Odsávacie potrubie je vedené pod plošinu +3,18m, ktorá je vybudovaná okolo kotla.

Do prázdneho kotla sa nadávkuje surové olovo. Dávkovanie do kotla sa robí pomocou žeriavu s diaľkovým ovládaním. Vsádzka sa roztaví, nahreje sa na teplotu 480 - 540° C a dôkladne sa premieša. Kyslík vháňaný do taveniny, ako i rafinačné prísady (síra, pyrit, lúh sodný) reagujú s nežiadúcimi prvkami na oxidy príslušných prvkov, ktoré sú súčasťou trosky. Kyslík reaguje čiastočne aj s olovom na PbO a PbO₂.

Množstvo kyslíka potrebného na rafináciu: $5 \div 100 \text{ m}^3 / \text{hod.}$, tlak: 7 kPa.

Množstvo kyslíka potrebného na rafináciu v kotly č.5 je: $100 \text{ m}^3 / \text{hod.}$, tlak: 6 kPa a množstvo vzduchu potrebného na rafináciu v kotly č.5 je: $100 \text{ m}^3 / \text{hod.}$, tlak: 6 kPa. Teplota olova počas rafinácie je okolo 540 ° C.

Po vyrafinovaní nežiaducich prvkov sa podľa požiadaviek na kvalitu hotového produktu vykonáva legovanie požadovanými prvkami. Takto pripravené olovo sa potom vylieva pomocou odlievacieho zariadenia (launder system – karusel) do vodou chladených kokíl, čím sa získajú ingoty o priemernej hmotnosti cca 38 až 50 kg. Tieto sú stohovacím zariadením poukladané do balíkov po 25 ks a po fixácii viazacou páskou a oštitkovaní sú pripravené na expedíciu. Počas rafinácie, legovania, ako i odlievania je proces kontrolovaný a sú vykonávané analýzy analyzátorom SPECTRO. Na každú šaržu sa vystavuje atest.

Staré rafinačné kotly (4 ks)

Pri taviacej peci sú umiestnené 4 ks plynových rafinačných kotlov (4 x 24 ton). Na ohrev každého rafinačného kotla je v každom kotly osadený 1 horák na zemný plyn. Odsávacie potrubie zo 4 rafinačných kotlov pripojené na filter HERDING, ktorý je vyústený do pracovného prostredia.

Rafinačný kotol K5 - 150 ton

Na ohrev rafinačného kotla je v plášti pece osadený 1 horák na zemný plyn so spotrebou max. $165 \text{ Nm}^3/\text{h}$. Odťah je riešený cez spalinové potrubie svetlosti 600 x 400 mm, ktoré je vedené k bočnej stene haly. Tu je potrubie zredukované na priemer 800 mm a zaústené

do komína rovnakého priemeru. Spalinové potrubie je z vnútornej strany vyložené žiarobetónom. V spalinovode je osadené šupátko, ktorým je možné naregulovať rozmer spalinového potrubia. Samotný odťahový komín je vysoký +16 m. Komín je uchytený o stenu haly taviarne olova. Na komíne sú osadené dve meracie príruby na meranie emisií.

Záložný rafinačný kotol K6

Nový rafinačný kotol je záložným kotlom, ktorého prevádzková doba sa nepredpokladá viac ako 240 hod/rok.

Tento kotol má dva výduchy:

- výdych na vypúšťanie znečisťujúcich látok zo spaľovania zemného plynu (nepriamy ohrev taviaceho kelímka pece) – napojený novým odťahom spalín na pôvodný, doteraz nevyužívaný, komín;
- výdych na vypúšťanie znečisťujúcich látok vznikajúcich pri rafinácii (vrchné odsávanie od kelímka rafinačného kotla) - napojený na pôvodný suchý filter FV 100.

Viazacie zariadenie chemických prvkov - *Elektrolýza*

Elektrolýza sa skladá z viacerých technologických uzlov:

Kyslé lúhovanie: do jednej z troch rozpúšťacích nádrží s miešadlom, každá s objemom 50 m³, sa dávkuje časť vstupného materiálu s obsahom príslušného neželezného kovu (zinok, meď, nikel, mangán, striebro a iné vyskytujúce sa neželezné kovy), napr. podvrvené zinkové batérie a opotrebovaný elektrolyt (anolyt). Postupne sa dávkuje ďalšie zostatky, anolyt z elektrolýzy na úpravu koncentrácie príslušného neželezného kovu a kyselina sírová na úpravu obsahu síranov, resp. iné rozpúšťadlo. Po skončení neutralizácie sa roztok filtruje v kalolise.

Rafinácia aktívnym uhlím

Z roztoku, po filtrácii v kalolise, sa odstraňujú organické látky rafináciou aktívnym uhlím v nádrži, aktívne uhlie sa filtruje v kalolise.

Cementácia príslušného neželezného kovu: roztok po rafinácii sa prečerpá z medzizásobníka do nádrže, na odstránenie ťažkých kovov, cementácia prebieha pri teplote 50°C, následne sa roztok odfiltruje v kalolise, odfiltrujú sa cementačné kaly. Takto pripravený roztok – elektrolyt má predpísaný obsah príslušného neželezného kovu.

Elektrolýza - elektrolyt sa privádza zo zásobnej nádrže hlavným potrubím k vaniam a odbočkou potom v predpísanom množstve do každej vane. Prítok elektrolytu pre každú vaňu je možné regulovať. Viazanie príslušného neželezného kovu prebieha v elektrolýznych vaniach, pričom sa elektrolyt podrobuje elektrolytickému vylučovaniu príslušného neželezného kovu jednosmerným elektrickým prúdom. Elektródy sú napojené na regulovateľný elektrický zdroj s napätím do 12 V a prúdom do 15 000 A. Vo vaniach sú striedavo zavesené anódy a katódy. Anódy sú s rozmermi cca 900 x 900 mm a katódy sú z hliníka a zinku s rozmermi cca 800 x 900 mm. Každá vaňa je opatrená cirkuláciou a nepriamym temperovaním elektrolytu. V každej vani je osadených celkom 35 elektród, z toho 18 anódových a 17 katódových.

Pri elektrolýze stúpa vplyvom priechodu jednosmerného elektrického prúdu teplota elektrolytu. Z technologických dôvodov treba udržiavať teplotu elektrolytu vo vani v rozmedzí 30 až 35 °C, preto sa elektrolyt musí chladiť. Na chladenie sa používa voda pretekajúca rúrkovým chladičom.

Počas elektrolýzy na anóde sa vylučuje kyslík, ktorý bublinkami strháva aerosol použitej kyseliny von z vane do pracovného ovzdušia, uvoľňujú sa bublinky vodíka a na katóde sa usádza príslušný neželezný kov.

Predpokladané ročné spotreby surovín a materiálov od kyslého lúhovania po elektrolýzu v prípade elektrolýzy zinku

- zinkové zostatky	2 500 ton
- obsah Zn 80%	2 000 ton
- kyselina sírová	23 ton/1 nádrž (50 m ³)
- aktívne uhlie	10 ton/šaržu
- podrvené zinkové batérie	20 ton/1 nádrž (50 m ³)
- kovový zinkový šrot	300 ton

Po usadení neželezného kovu potrebnej hrúbky na katóde sa proces elektrolýzy preruší, vypustí sa opotrebovaný elektrolytu potrubím do rozpúšťacej nádrže, katódy sa vyberú a príslušný neželezný kov sa odlúpne. Elektrolýzny neželezný kov sa následne spracováva tavením a legovaním na požadované zloženie.“

8. V povolení v časti **III. Podmienky povolenia, B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia**, sa ruší text v bode 1.1. a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

„1.1. Prevádzkovateľ je povinný v prevádzke uplatňovať nasledovné emisné limity, technické požiadavky a podmienky prevádzkovania:

a) Odsírovanie olovenej pasty a výroba síranu sodného

Časť zdroja		<i>Odsírovanie olovenej pasty a výroba síranu sodného</i>	
Znečisťujúca látka	Požiadavka dodržania EL	Emisný limit	
		hm. tok [g/h]	koncentrácia [mg/m ³]
Zariadenie		Separáčna linka (výdych V1)	
H₂S	1)	25	3
SO_x	1)	2000	350
Zariadenie		Silo síranu sodného (výdych V3)	
TZL	2)	< 200	150
		≥ 200	20
Zariadenie		Vyvíjač pary PK 520 (výdych V2)	
NO_x ako NO₂	3)	-	200
CO		-	50

Poznámky:

EL – emisný limit

- 1) EL sa uplatňuje buď ako ustanovený hmotnostný tok alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia, štandardné stavové podmienky ($p = 101,325 \text{ kPa}$, $t = 0 \text{ °C}$), suchý plyn.
- 2) EL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok, štandardné stavové podmienky ($p = 101,325 \text{ kPa}$, $t = 0 \text{ °C}$), suchý plyn.
- 3) Štandardné stavové podmienky ($p = 101,325 \text{ kPa}$, $t = 0 \text{ °C}$), suchý plyn, $O_{2 \text{ ref}}$: 3 % objemu.

b) Tavenie

časť: **Malá bubnová taviaca pec METAL**

Časť zdroja	Malá bubnová taviaca pec METAL (výdych V4)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, EL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia
	Emisný limit
	Koncentrácia [mg/m ³]
TZL	4
Pb	1
NO _x	400
SO _x	350 ²⁾
CO	500 ¹⁾
PCDD + PCDF	podľa nariadenia*

Poznámky:

EL – emisný limit

- 1) EL sa uplatňuje pri $O_{2 \text{ ref}}$: 17 % objemu, priamy procesný ohrev
 - 2) V prípade, ak použitie mokrých práčok nie je vhodné, je horná hranica intervalu 500 mg/m³.
- * Nariadenie (ES) č. 850/2004 Európskeho parlamentu a rady z 29. 4. 2004 o perzistentných organických znečisťujúcich látkach, ktorým sa mení a dopĺňa smernica 79/117/EHS

časť: **Nadpecný priestor bubnových taviacich pecí KTO č. 1 a KTO č. 2**

Časť zdroja	Nadpecný priestor bubnových taviacich pecí KTO č. 1 a KTO č. 2 (výdych V5)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn
	Emisný limit
Znečisťujúca látka	Koncentrácia [mg/m ³]
TZL	4
Pb	1

NO _x	400
SO _x	350 ²⁾
CO	500 ¹⁾

Poznámky:

EL – emisný limit

1) EL sa uplatňuje pri O_{2ref}: 17 % objemu, priamy procesný ohrev

2) V prípade, ak použitie mokrých práčok nie je vhodné, je horná hranica intervalu 500 mg/m³.

časť: **Vnútro pecí KTO 1 a KTO 2**

Časť zdroja	Vnútro pecí KTO 1 a KTO 2 (výdych V6)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn EL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia..
	<i>Emisný limit</i>
	<i>Hmotnostná koncentrácia</i> [mg/m ³]
TZL	4
Olovo Pb	1
SO _x	350 ²⁾
NO _x	400
CO	500 ¹⁾
PCDD + PCDF	podľa nariadenia*

1) EL sa uplatňuje pri O_{2ref}: 17 % objemu, priamy procesný ohrev

2) V prípade, ak použitie mokrých práčok nie je vhodné, je horná hranica intervalu 500 mg/m³.

* Nariadenie (ES) č. 850/2004 Európskeho parlamentu a rady z 29. 4. 2004 o perzistentných organických znečisťujúcich látkach, ktorým sa mení a dopĺňa smernica 79/117/EHS

časť: **Plynové horáky rafinačných kotlov K 1 až K 4**

Časť zdroja	Plynové horáky rafinačných kotlov K 1 až K 4 (výdych V7)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O _{2ref} : 3 % objemu
Znečisťujúca látka	<i>Emisný limit [mg/m³]</i>
CO	50
NO _x	200

časť: **Plynový horák rafinačného kotla K 5**

Časť zdroja	Plynový horák rafinačného kotla K5 (výdych V8)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O _{2ref} : 3 % objemu
Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg/m ³]
CO	50
NO _x	200

Z dôvodu odťahu spalín od nového rafinačného kotla K 5 (a od štyroch pôvodných rafinačných kotlov cez filtračnú jednotku Herding, Delta Flex 1500-36/9VZ do priestoru haly (výdych V 9) sa neuplatňuje emisný limit pre **TZL** a **Pb**.

časť: **Plynový horák v záložnom rafinačnom kotle K 6**

Časť zdroja	Plynový horák rafinačného kotla K6 (výdych V 10)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O _{2ref} : 3 % objemu
Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg/m ³]
CO	50
NO _x	200

Časť: **Odt'ah od kelímku záložného rafinačného kotla K6**

Časť zdroja	Odt'ah od kelímku záložného rafinačného kotla K6 (výdych V 11)
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn EL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia..
	Emisný limit
	Hmotnostná koncentrácia [mg/m ³]
TZL	4
Olovo Pb	1
SO _x	350 ¹⁾

1) V prípade, ak použitie mokrých práčok nie je vhodné, je horná hranica intervalu 500 mg/m³.

c) Viazacie zariadenie neželezných kovov elektrolytickým procesom

Z povrchu elektrolytu vo vaniach vznikajú fugitívne emisie aerosólov kyseliny sírovej a kovu, napr.: zinku, mangánu, medi, niklu a ich zlúčenín. Fugitívne emisie znečisťujúcich látok sú rozptýľované vo výške 12 m.“

9. V povolení v časti III. Podmienky povolenia, sa ruší text v kapitole C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

- „1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosť v prevádzke v súlade so závermi najlepších dostupných techník podľa „Vykonávacieho rozhodnutia komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov, nasledovne:
- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný mať zavedený systém environmentálneho manažérstva a riadenia prevádzky, ktorý zahŕňa všetky prvky uvedené v BAT 1 relevantné z hľadiska vplyvu prevádzky na životné prostredie.
 - 1.2. V rámci zavedeného systému environmentálneho manažérstva je prevádzkovateľ povinný priebežne viesť údaje o spotrebe vody, energie a používaných surovín v prevádzke, ako aj tokov odpadovej vody a odpadových plynov z prevádzky a pravidelne ich za kalendárny rok vyhodnocovať.
 - 1.3. Na efektívne využívanie energie v prevádzke sa má používať kombinácia týchto techník:
 - a) Systém riadenia energetickej efektívnosti (napr. ISO 50001)
 - b) Regeneratívny alebo rekuperačný horák
 - c) Rekuperácia tepla (napr. para, horúca voda, horúci vzduch) z odpadového tepla z procesov
 - d) Regeneračné tepelné oxidačné zariadenie
 - e) Predhrievanie vsádzky do pece, spaľovacieho vzduchu alebo paliva pomocou rekuperovaného tepla z horúcich plynov pochádzajúcich z fázy tavenia
 - f) Zvyšovanie teploty lúhovacích roztokov pomocou pary alebo horúcej vody z rekuperácie odpadového tepla
 - g) Používanie horúcich plynov z lejacieho žliabka ako predhriateho spaľovacieho vzduchu
 - h) Používanie čistého kyslíka alebo kyslíkom obohateného vzduchu v horákoch s cieľom znížiť spotrebu energie tým, že bude možné vykonávať autogénne tavenie alebo dokonalé spaľovanie uhlíkového materiálu
 - i) Suché koncentráty a vlhké suroviny pri nízkych teplotách
 - j) Rekuperácia obsahu chemickej energie oxidu uhoľnatého vytvoreného v elektrickej alebo šachtovej peci s využitím výfukových plynov ako paliva po odstránení kovov, vytvoreného v iných výrobných procesoch alebo na výrobu pary a horúcej vody alebo elektrickej energie
 - k) Recirkulácia spalín späť prostredníctvom kyslíkového horáka s cieľom rekuperovať energiu v prítomnom celkovom organickom uhlíku
 - l) Vhodná izolácia pre vysokoteplotné zariadenia, ako sú parné a horúcovodné potrubia
 - m) Používanie tepla vzniknutého z výroby kyseliny sírovej z oxidu siričitého na predhrievanie plynu smerujúceho do zariadenia na kyselinu sírovú alebo na výrobu pary a/alebo horúcej vody
 - n) Používanie vysokoefektívnych elektrických motorov vybavených pohonnými jednotkami s premenlivou frekvenciou v zariadeniach, ako sú dúchadlá
 - o) Používanie kontrolných systémov, ktoré automaticky aktivujú vývevový systém alebo prispôbia rýchlosť vývevy podľa momentálneho množstva emisií

- 1.4. Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa v rámci BAT má zabezpečiť stabilná prevádzka pomocou systému riadenia procesu spoločne s kombináciou týchto techník:
 - a) Kontrola a výber vstupných materiálov podľa použitého postupu a techník znižovania emisií
 - b) Dobrá zmes podávaných materiálov na dosiahnutie optimálnej efektívnosti konverzie a zníženie množstva emisií a nepodarkov
 - c) Systémy pre váženie a dávkovanie zväzky
 - d) Spracovatelia musia riadiť rýchlosť podávania materiálu, kľúčové ukazovatele a podmienky procesu vrátane výstražného systému, podmienky spaľovania a pridávanie plynu.
 - e) Priame monitorovanie teploty a tlaku pece a prietoku plynu
 - f) Monitorovanie rozhodujúcich parametrov procesu zariadenia na znižovanie emisií do ovzdušia ako teplota plynov, dávkovanie činidiel, pokles tlaku, prúd a napätie elektrostatických odľučovačov, tok a pH kvapaliny na prepieranie plynu a plynné zložky (napr. O₂, CO, prchavé organické zlúčeniny)
 - g) Kontrolu prachu a ortuti vo výfukových plynoch pred prenesením do zariadenia na výrobu kyseliny sírovej v prípade zariadení, v ktorých sa vyrába aj kyselina sírová alebo kvapalný oxid siričitý (SO₂)
 - h) Priame monitorovanie vibrácií s cieľom odhaľovať upchatie a možné poruchy zariadení
 - i) Priame monitorovanie prúdu, napätia a teplôt elektrického kontaktu v rámci procesov elektrolýzy
 - j) Monitorovanie a riadenie teplôt v roztápacích a taviacich peciach s cieľom zabrániť vzniku kovových výparov a výparov z kovových oxidov prostredníctvom prehrievania
 - k) Spracovateľ musí riadiť dávkovanie činidiel a fungovanie čistiarne odpadových vôd prostredníctvom priameho monitorovania teploty, zakalenia, pH, vodivosti a prietoku.
- 1.5. Na zníženie emisií odvedeného prachu a emisií kovov sa v rámci BAT má používať systém riadenia údržby, ktorý je predovšetkým zameraný na fungovanie systémov znižovania prašnosti v rámci systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1).
- 1.6. Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie difúzných emisií do ovzdušia a vody sa v rámci BAT majú difúzne emisie zbierať čo najbližšie k zdroju a majú sa čistiť.
- 1.7. Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie emisií rozptýleného prachu do ovzdušia sa v rámci BAT má vypracovať a vykonať akčný plán pre emisie rozptýleného prachu ako súčasť systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa obidve tieto opatrenia:
 - a) určiť najdôležitejšie zdroje emisií rozptýleného prachu (napr. pomocou EN 15445);
 - b) vymedziť a vykonať vhodné opatrenia a techniky na zamedzenie alebo zníženie difúzných emisií v určitom časovom rámci.
- 1.8. Na zabránenie vzniku difúzných emisií zo skladovania surovín sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník.
 - a) Uzavreté stavby alebo silá či nádoby na skladovanie materiálov tvoriacich prach, ako sú koncentráty, tavivá a jemné materiály.
 - b) Kryté skladovanie materiálov, ktoré netvoria prach, ako sú koncentráty, tavivá, tuhé palivá, sypké materiály a koks, a druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny.

- c) Zapečatené balenia materiálov tvoriacich prach alebo druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny.
 - d) Kryté priestory na skladovanie materiálu, ktorý bol peletizovaný alebo aglomerovaný.
 - e) Používanie vodných spŕch a rozprašovačov vodnej hmly s prísadami ako latex alebo bez prísad na materiály tvoriace prach.
 - f) Odsávače prachu alebo plynov umiestnené v miestach prepravy alebo vyklápania materiálov tvoriacich prach.
 - g) Certifikované tlakové nádoby na skladovanie plynného chlóru alebo zmesí obsahujúcich chlór.
 - h) Konštrukčné materiály nádrží, ktoré sú odolné proti materiálom v nádržiach.
 - i) Spoločlivé systémy na zisťovanie netesnosti a zobrazovanie hladiny nádrže s výstražným zariadením na zabránenie preplneniu.
 - j) Uchovávanie reaktívnych materiálov v nádržiach s dvojitémi stenami alebo v nádržiach umiestnených v hrádzach odolných voči chemikáliám s rovnakou kapacitou a používanie skladovacích priestorov, ktoré sú vyrobené z nepriepustných materiálov odolných voči skladovanému materiálu.
 - k) Navrhnutie skladovacích priestorov tak, aby:
 - všetky úniky z nádrží a rozvodných systémov boli zachytené a odvedené do hrádz s kapacitou zachytiť aspoň objem najväčšej nádrže,
 - miesta podávania sa nachádzali v hrádzi, aby bolo možné zhromažďovať všetok vyliaty materiál.
 - l) Používanie povrchovej vrstvy z inertných plynov na skladovanie materiálov, ktoré reagujú so vzduchom.
 - m) Zber a čistenie emisií zo skladovania so systémom znižovania emisií navrhnutým na čistenie skladovaných zlúčenín. Zber a čistenie vody, ktorou sa oplachuje prach, pred jej vypustením.
 - n) Pravidelné čistenie skladovacích priestorov a v prípade potreby zvlhčovanie vodou.
 - o) Umiestnenie pozdĺžnej osi hromady rovnobežne s prevládajúcim smerom vetra v prípade uskladnenia vonku.
 - p) Ochranná výsadba, vetrolamy alebo zariadenia proti vetru na zníženie rýchlosti vetra v prípade uskladnenia vonku.
 - q) prípade uskladnenia vonku, a ak je to realizovateľné, jedna hromada namiesto viacerých hromád.
 - r) Používanie lapačov oleja a tuhých látok na odvodňovanie otvorených vonkajších skladovacích priestorov. Používanie vybetónovaných oblastí s obrubníkmi alebo inými izolačnými zariadeniami na uskladňovanie materiálu, z ktorého sa môže uvoľňovať olej, ako je brúsny kal.
- 1.9. Na zabránenie vzniku difúzných emisií z manipulácie so surovinami a z ich dopravy sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník.
- a) Zakryté dopravníky alebo pneumatické systémy na presúvanie koncentrátov tvoriacich prach, tavív a jemnozrnných materiálov a na manipuláciu s nimi.
 - b) Zakryté dopravníky na manipuláciu s tuhými materiálmi, ktoré netvorí prach.
 - c) Odsávanie prachu z miest podávania, vetracích prieduchov síl, pneumatických prepravných systémov a dopravníkových prekladacích miest a pripojenie na filtračný systém (v prípade materiálov tvoriacich prach).
 - d) Uzavreté vrecia alebo sudy na manipuláciu s materiálmi s disperznými zložkami alebo zložkami rozpustnými vo vode.

- e) Vhodné nádoby na manipuláciu s peletizovanými materiálmi.
 - f) Postrekovanie materiálov na miestach manipulácie s cieľom navlhčiť ich.
 - g) Minimalizovanie prepravných vzdialeností.
 - h) Zníženie výšky pádu z dopravných pásov, lopatových nakladačov alebo drapákov.
 - i) Prispôbenie rýchlosti odkrytých pásových dopravníkov (< 3,5 m/s).
 - j) Spomalenie klesania alebo zníženie výšky voľného pádu materiálov.
 - k) Umiestnenie prepravných dopravníkov a potrubí v bezpečných a otvorených priestoroch nad zemou tak, aby bolo možné rýchlo odhaliť úniky a aby sa mohlo predchádzať poškodeniu spôsobenému vozidlami a ďalším vybavením. Ak sa zakopané potrubie používa na materiály, ktoré nie sú nebezpečné, jeho dráha sa zdokumentuje a označí a zavedú sa systémy na bezpečné vykonávanie hĺbiacich prác.
 - l) Automatické uzatváranie dávkovacích pripojení pre manipuláciu s kvapalinami a skvapalnenými plynmi.
 - m) Spätné vypúšťanie vytlačených plynov do zásobovacieho vozidla s cieľom znížiť emisie prchavých organických zlúčenín.
 - n) Umytie kolies a podvozku vozidiel používaných na zásobovanie alebo manipuláciu s materiálmi tvoriacimi prach.
 - o) Používanie plánovaných kampaní na čistenie ciest.
 - p) Oddelovanie nekompatibilných materiálov (napr. oxidačných činidiel a organických materiálov).
 - q) Obmedzenie presunu materiálov medzi procesmi.
- 1.10. Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie difúzných emisií z výroby kovov sa v rámci BAT má optimalizovať efektívnosť zberu a čistenia výstupného plynu pomocou kombinácie týchto techník.
- a) Tepelná alebo mechanická predúprava druhotných surovín na minimalizáciu kontaminácie záväzky organickými látkami.
 - b) Použitie uzavretej pece s vhodne navrhnutým systémom na odsávanie prachu alebo uzatvorenie pece a iných zariadení na spracovanie pomocou vhodného vetracieho systému.
 - c) Použitie vedľajšieho odsávacieho krytu pre operácie týkajúce sa pece, ako je zavážanie pece a odpichovanie.
 - d) Zber prachu alebo výparov tam, kde dochádza k presúvaniu materiálov tvoriacich prach (napr. na miestach zavážania pece a odpichovania, v krytých lejacích žliabkoch).
 - e) Optimalizácia konštrukcie a prevádzky systému odsávacích krytov a potrubia na zachytávanie výparov pochádzajúcich z plniaceho otvoru a z odpichu taveniny, kamienka alebo trosky a ich prepravy v krytých lejacích žliabkoch.
 - f) Ohradenia pece alebo reaktora, ako je tzv. house-in-house alebo zakladačí prístavok na odpichovanie a zavážanie.
 - g) Optimalizácia prietoku výstupného plynu z pece prostredníctvom počítačových hydrodynamických analýz a indikátorov.
 - h) Systémy zavážania pre polouzavreté pece na pridávanie malých množstiev surovín.
 - i) Upravovanie zhromaždených emisií vo vhodnom systéme znižovania emisií.
- 1.11. Na zníženie emisií ortuti do ovzdušia (iných, ako sú emisie smerujúce do zariadenia na kyselinu sírovú) z pyrometalurgického procesu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.
- a) Používanie surovín s nízkym obsahom ortuti, a to aj prostredníctvom spolupráce s dodávateľmi s cieľom odstrániť ortuť z druhotných materiálov.

- b) Použitie adsorbentov (napr. aktívneho uhlia, selénu) v kombinácii s filtráciou prachu. Opis jednotlivých techník sa uvádza v oddiele 1.10.
- 1.12. Na zabránenie vzniku emisií NO_x z pyrometalurgického procesu do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník.
- Horáky s nízkymi emisiami NO_x
 - Kyslíkové horáky
 - Recirkulácia spalín (späť cez horák s cieľom znížiť teplotu plameňa) v prípade kyslíkových horákov
- 1.13. Na zabránenie tvorbe odpadových vôd alebo na jej zníženie sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.
- Meranie množstva použitej sladkej vody a množstva vypúšťanej odpadovej vody
 - Opätovné použitie odpadových vôd z čistenia (vrátane vody na oplachovanie anódy a katódy) a únikov v rámci toho istého procesu
 - Opätovné použitie prúdov slabej kyseliny vytvorených v mokrom elektrostatickom odlučovači a v mokrých práčkach
 - Opätovné použitie odpadových vôd z granulácie trosky
 - Opätovné použitie povrchovej dažďovej vody
 - Použitie chladiaceho systému s uzavretým obvodom
 - Opätovné použitie prečistenej vody z čistiarne odpadových vôd
- 1.14. Na zníženie emisií hluku z prevádzky sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.
- Použitie valov na zakrytie zdroja hluku
 - Uzatvorenie hlučných zariadení alebo zložiek v stavbách pohlcujúcich zvuk
 - Použitie protivibračných opôr a prepojení v prípade zariadenia
 - Nasmerovanie strojov vydávajúcich hluk
- 1.15. Na zníženie emisií zápachu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.
- Vhodné skladovanie zápachajúcich materiálov a manipulácia s nimi
 - Minimalizovanie používania zápachajúcich materiálov
 - Pozorná konštrukcia, prevádzka a údržba každého zariadenia, ktoré by mohlo vytvárať emisie zápachu
 - Prídavný horák alebo filtračné techniky vrátane biofiltrov
- 1.16. Na zabránenie vzniku alebo na zníženie difúzných emisií z predúpravy materiálov (napr. zo sušenia, demontáže, spekania, lisovania brikiet, peletizácie a drvenia akumulátorov, preosievania a triedenia) primárnej výroby olova a sekundárnej výroby olova alebo cínu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia:
- zakryté dopravníky alebo pneumatické systémy na prepravu prašných materiálov.
 - zakryté zariadenie. Keď sa používajú prašné materiály, vykonáva sa zber emisií, a potom sa odošlú do systému znižovania emisií.
- 1.17. Na zabránenie vzniku alebo na zníženie difúzných emisií zo zavážania, tavenia a odpichovania vo výrobe olova a/alebo cínu a z operácií pred odmedňovaním v primárnej výrobe olova sa v rámci BAT má používať vhodná kombinácia týchto techník:
- Zapuzdrený systém zavážania pece s vývevovým systémom
 - Utesnené alebo uzavreté pece s tesnením dverí (1) pre procesy s diskontinuitnou vsádzkou a výstupom
 - Prevádzka pece a plynovodov s podtlakom a pri takej rýchlosti odsávania plynov, ktorá stačí na zabránenie zvýšeniu tlaku

- Odsávacie kryty alebo ohradenia na miestach zavážania pece a odpichovania
 - Zakrytá stavba
 - Úplné zakrytie odsávacím krytom s vývevovým systémom
 - Udržiavanie tesnenia pece
 - Udržiavanie pece na najnižšej teplote v úrovni požadovanej
 - Použitie odsávacieho krytu na mieste odpichovania, na lejacích panvách a v priestore zbierania peny s vývevovým systémom
 - Predúprava prašných surovín, napríklad peletizácia
 - Použitie zakladacieho prístavku pre lejacie panvy počas odpichovania
 - Vývevový systém pre priestory na vsádzanie a odpichovanie napojený na filtračný systém
- 1.18. Na zabránenie vzniku alebo na zníženie difúzných emisií z pretavovania, rafinácie a odlievania v primárnej a sekundárnej výrobe olova a/alebo cínu sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník:
- Odsávací kryt na tégľovej peci alebo na kotle s vývevovým systémom
 - Veká na uzatvorenie kotla počas rafinačných reakcií a pridávania chemikálií
 - Kryt s vývevovým systémom na lejacích žliabkoch a miestach odpichovania
 - Kontrola teploty tavenia
 - Uzavreté mechanické stierače trosky na odstraňovanie prachového steru alebo rezíduí.
- 1.19. Na zníženie emisií prachu a kovov do ovzdušia z pretavovania, rafinácie a odlievania v primárnej a sekundárnej výrobe olova a/alebo cínu sa v rámci BAT majú používať tieto techniky:
- V prípade pyrometalurgických procesov: udržiavanie teploty kúpeľa taveniny na najnižšej možnej úrovni podľa fázy procesu v kombinácii s vrecovým filtrom
 - V prípade hydrometalurgických procesov: použitie mokrej práčky
- 1.20. Na zníženie emisií organických zlúčenín do ovzdušia zo sušenia a tavenia surovín v sekundárnej výrobe olova a/alebo cínu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia:
- Výber a zavážka surovín podľa použitej pece a techník znižovania emisií
 - Optimalizácia podmienok spaľovania na zníženie emisií organických zlúčenín
 - Prídavný horák alebo regeneračné tepelné oxidačné zariadenie
- 1.21. *Na zníženie emisií PCDD/F do ovzdušia z tavenia druhotných surovín olova a/alebo cínu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia:*
- Výber a zavážka surovín podľa použitej pece a techník znižovania emisií
 - Používanie systémov zavážania pece v prípade polouzavretej pece s cieľom pridávať malé množstvá surovín
 - Systém s vnútorným horákom (1) pre roztápacie pece
 - Prídavný horák alebo regeneračné tepelné oxidačné zariadenie
 - Nepoužívanie odsávacích systémov s vysokým nánosom prachu pri teplotách > 250 °C
 - Prudké kalenie
 - Vstrekovanie adsorpčného činidla v kombinácii s efektívnym systémom na zachytávanie prachu
 - Používanie efektívneho systému na zachytávanie prachu
 - Použitie vháňania kyslíka v hornej časti pece
 - Použitie vháňania kyslíka v hornej časti pece
- 1.22. Na zabránenie vzniku alebo na zníženie emisií SO₂ do ovzdušia (iných, ako sú emisie smerujúce do zariadenia na kyselinu sírovú alebo do zariadenia na kvapalnú SO₂)

zo zavážania pece, tavenia a odpichovania v primárnej a sekundárnej výrobe olova a/alebo cínu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia:

- Lúhovanie surovín obsahujúcich síru vo forme sulfátu v alkalickom roztoku
- Suchá alebo polosuchá práčka
- Mokrú práčka
- Fixácia síry vo fáze tavenia

1.23. Na zabránenie znečisteniu pôdy a podzemnej vody zo skladovania, drvenia, preosievania a triedenia akumulátorov sa v rámci BAT majú používať kyselinovzdorné povrchy dien a systém na zber únikov kyseliny.

1.24. Na zabránenie tvorbe odpadových vôd z lúhovania v alkalickom roztoku sa v rámci BAT má opätovne používať voda z kryštalizácie roztoku alkalického soli na síran sodný.

1.25. Na zníženie množstva odpadu odoslaného na likvidáciu z primárnej výroby olova sa v rámci BAT majú úkony na mieste organizovať tak, aby uľahčovali opätovné použitie rezíduí z procesu alebo prípade, keď to nie je možné, recykláciu rezíduí z procesu, vrátane použitia jednej z týchto techník alebo ich kombinácie:

- Opätovné použitie prachu zo systému na odstraňovanie prachu v rámci výroby olova
- Regenerácia selénu (Se) a telúru (Te) z prachu alebo kalu z mokrého alebo suchého čistenia plynu
- Regenerácia striebra (Ag), zlata (Au), bizmutu (Bi), antimónu (Sb) a medi (Cu) z rafinácie sterov
- Regenerácia kovov z kalu z čistenia odpadových vôd
- Pridanie troskotvorných prísad, pre ktoré je troska vhodnejšia na externé použitie

1.26. Na umožnenie regenerácie obsahu polypropylénu a polyetylénu v olovenom akumulátore sa v rámci BAT má tento obsah pred tavením oddeliť z akumulátorov.

1.27. Na opätovné použitie alebo regeneráciu kyseliny sírovej získanej z regenerácie akumulátora sa v rámci BAT majú organizovať úkony na mieste tak, aby sa uľahčilo jej interné alebo externé opätovné použitie alebo recyklácia, vrátane jednej z týchto techník alebo ich kombinácie:

- Opätovné použitie ako moriaceho činidla
- Opätovné použitie ako suroviny v chemickom závode
- Regenerácia kyseliny krakováním
- Výroba sadry
- Výroba síranu sodného

1.28. Na zníženie množstva odpadu odoslaného na likvidáciu zo sekundárnej výroby olova a/alebo cínu sa v rámci BAT majú úkony na mieste organizovať tak, aby uľahčovali opätovné použitie rezíduí z procesu alebo prípade, keď to nie je možné, recykláciu rezíduí z procesu, vrátane použitia jednej z týchto techník alebo ich kombinácie:

- a) Opätovné použitie rezíduí pri tavení na regeneráciu olova a ďalších kovov
- b) Spracovanie rezíduí a odpadu v špecializovaných zariadeniach na regeneráciu materiálov
- c) Spracovanie rezíduí a odpadu tak, aby sa mohli použiť na iné účely.“

10. V povolení v časti III. Podmienky povolenia, sa ruší text v kapitole D. Opatrenia pre nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

„D.1. Prevádzkovateľ má povolenie prijímať do zariadenia na zhodnocovanie odpadov – pyrometalurgické spracovanie odpadov z neželezných kovov činnosťou **R4 – recyklácia**

alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín a odsírenie olovenej pasty a výroba síranu sodného činnosťou **R6 – regenerácia kyselín a zásad** (podľa Prílohy č. 2 k zákonu o odpadoch) nasledujúce odpady v celkovom množstve **43 000 ton ročne** a v zariadení na elektrolytické spracovanie odpadov z neželezných kovov činnosťou **R4** (recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín) v celkovom množstve **20 ton odpadov (zinkových batérii) na jednu 50 m³ nádrž (t. j. 0,4 t zinkových batérii na 1 m³ objemu nádrže):**

Tabuľka č. 1 Batérie a akumulátory – vstupy R4 + R6

<i>Katalóg. číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
16 06 01	Olovené batérie	N
16 06 02	Niklovo-kadmiové batérie	N
16 06 03	Batérie obsahujúce ortuť	N
16 06 04	Alkalické batérie iné ako uvedené v 16 06 03	O
16 06 05	Iné batérie a akumulátory	O
20 01 33	Batérie a akumulátory uvedené v 16 06 01, 16 06 02 alebo 16 06 03 a netriedené batérie a akumulátory obsahujúce tieto batérie (olovené)	N
20 01 34	Batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33 (zinkové)	O
06 01 01	Kyselina sírová a kyselina siričitá	N
06 03 13	Tuhé soli a roztoky obsahujúce ťažké kovy	N
06 07 04	Roztoky a kyselina, napr. kontaktná kyselina	N
16 06 06	Oddelene zhromažďovaný elektrolyt z batérií a akumulátorov	N
20 01 14	Kyseliny	N

Tabuľka č. 2 Nebezpečné odpady s obsahom olova – vstupy R4

<i>Katalóg. číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
06 06 02	odpady obsahujúce nebezpečné sulfidy	N
06 03 15	oxidy kovov obsahujúce ťažké kovy	N
06 04 05	odpady obsahujúce ťažké kovy	N
10 04 02	stery a peny z prvého a druhého tavenia	N
10 04 04	prach z dymových plynov	N
10 04 06	tuhé odpady z čistenia plynov	N
10 04 07	kaly a filtračné koláče z čistenia plynov	N
10 11 09	odpad zo surovínovej zmesi pred tepelným spracovaním obsahujúci nebezpečné látky	N
10 11 11	sklenený odpad v malých častiach a sklenený prach obsahujúce ťažké kovy (napr. katódové tuhy)	N
10 11 13	kal z leštenia a brúsenia skla obsahujúci nebezpečné látky	N
10 11 15	tuhé odpady z čistenia dymových plynov obsahujúce nebezpečné látky	N
10 11 17	kaly a filtrač. koláče z čistenia dym. plynov obsahujúce nebezpečné látky	N
10 11 19	tuhé odpady zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku obsahujúce nebezpečné látky	N

11 01 98	iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
11 03 02	iné odpady	N
16 01 21	nebezpečné dielce iné ako uvedené v 16 01 07 až 16 01 11, 16 01 13 a 16 01 14	N
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
17 04 10	káble obsahujúce olej, uhoľný decht a iné nebezpečné látky	N
19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
19 12 11	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu obsahujúce nebezpečné látky	N

Tabuľka č. 3 Batérie a akumulátory (zinkové batérie) – vstupy R4

<i>Katalóg. číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
16 06 05	Iné batérie a akumulátory	O
20 01 34	Batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33 (zinkové)	O

Tabuľka č. 4 Ostatné odpady (odpady s obsahom zinku) – vstupy R4

<i>Katalóg. číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
11 05 02	Zinkový popol	O
16 06 05	Iné batérie a akumulátory	O
17 04 03	Olovo	O
17 04 06	Cín	O
17 04 07	Zmiešané kovy	O
20 01 34	Batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33 (zinkové)	O

D.2. Prevádzkovateľ má povolenie prijímať do zariadenia na zhodnocovanie odpadov činnosťou **R12 – úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1-až R11** nasledujúce odpady v celkovom množstve cca 400 t ročne:

Tabuľka č. 5 Odpady na úpravu R12

<i>Katalógové číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie	N
16 06 05	iné batérie a akumulátory (vrátane lítiových)	O
20 01 33	batérie a akumulátory uvedené v 16 06 01, 16 06 02 alebo 16 06 03 a netriedené batérie a akumulátory obsahujúce tieto batérie (olovené)	N
20 01 34	Batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33 (vrátane lítiových)	O

V rámci zhodnocovania je možné aj predávať vyčistenú kyselinu sírovú o rôznych hustotách.

- D.3. Prevádzkovateľ má povolené v prevádzke zhodnocovať len vyššie povolené druhy odpadov uvedené v bodoch D.1. a D.2.
- D.4. Prevádzkovateľ v rámci vydaného súhlasu na **prevádzkovanie zariadenia na zber odpadu** má povolené zberať nasledovné druhy odpadov:

Tabuľka č. 6 Zoznam odpadov povolených v rámci zariadenia na zber odpadov „V“

<i>Katalógové číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
15 01 03	Obaly z dreva	O
16 06 02	Niklovo-kadmiové batérie	N
16 06 04	Alkalické batérie iné ako uvedené v 16 06 03	O
16 06 05	Iné batérie a akumulátory (vrátane lítiových)	O
19 12 11	Iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu obsahujúce nebezpečné látky	N
20 01 33	batérie a akumulátory uvedené v 16 06 01, 16 06 02 alebo 16 06 03 a netriedené batérie a akumulátory obsahujúce tieto batérie (olovené)	N
20 01 34	Batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33 (vrátane lítiových)	O

- D.5. Prevádzkovateľ bude v prípade zariadenia na zber odpadov povolených v bode D.4. využívať tie isté priestory na príjem odpadov a váženie ako u zariadenia na zhodnocovanie odpadov (prijímacia plocha, jama a váha), zároveň je povinný v prevádzkovej evidencii viesť údaje o ročných množstvách odpadov, ktoré sa budú zbierať a pravidelne ich oznamovať orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva a Inšpekcii. Charakteristika a opis zariadenia na zber odpadov a spôsob jeho havarijného zabezpečenia sú uvedené v Prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov (2658-3139/2020/Jur/373730115 zo dňa 2.12.2020) a v Havarijnom pláne spoločnosti MachTrade (5231/326/2015), schválenom Inšpekciou.
- D.6. Prevádzkovateľ je povinný pri prevádzke zariadení na zhodnocovanie odpadov postupovať podľa schválených prevádzkových poriadkov: „Prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov“ (spracovatelia: Ing. Jozef Uram, Ing. Milan Labát, Ing. Róbert Gablík) schváleného konateľom spoločnosti Ing. Štefanom Machalíkom dňa 18. 11. 2016 a „Prevádzkového poriadku pre viazacie zariadenie chemických prvkov (spracovatelia: Ing. Milan Labáth, Ing. Miroslav Prošňanský) schváleného konateľom spoločnosti Ing. Štefanom Machalíkom dňa 20. 08. 2016. V prípade zmeny v prevádzkovaní zariadenia na zhodnocovanie odpadov je prevádzkovateľ povinný požiadať Inšpekciiu o udelenie nového aktualizovaného súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov.
- D.7. Prevádzkovateľ má povolené **prepravovať v rámci SR na základe registrácie dopravcu** pre vlastnú potrebu nasledovné druhy odpadov, zaradené podľa Vyhlášky č. 365/2015 Z. z. ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov a ktoré sú predmetom činnosti registrovanej osoby pod číslom: 14/2021/GA:

Tabuľka č. 7 Druhy odpadov, ktoré sú povolené prepravovať v rámci SR (predmetom činnosti registrovanej osoby pod číslom: 14/2021/GA)

<i>Katalóg. číslo</i>	<i>Názov odpadu</i>	<i>Kategória</i>
06 01 01	kyselina sírová a kyselina siričitá	N
06 03 13	tuhé soli a roztoky obsahujúce ťažké kovy	N
06 03 15	oxidy kovov obsahujúce ťažké kovy	N
06 04 05	odpady obsahujúce ťažké kovy	N
06 06 02	odpady obsahujúce nebezpečné sulfidy	N
06 07 04	roztoky a kyselina, napr. kontaktná kyselina	N
10 04 02	stery a peny z prvého a druhého tavenia	N
10 04 04	prach z dymových plynov	N
10 04 06	tuhé odpady z čistenia plynov	N
10 04 07	kaly a filtračné koláče z čistenia plynov	N
10 11 09	odpad zo surovinovej zmesi pred tepelným spracovaním obsahujúci nebezpečné látky	N
10 11 11	sklenený odpad v malých častiach a sklenený prach obsahujúce ťažké kovy (napr. katódové tuhy)	N
10 11 13	kal z leštenia a brúsenia skla obsahujúci nebezpečné látky	N
10 11 15	tuhé odpady z čistenia dymových plynov obsahujúce nebezpečné látky	N
10 11 17	kaly a filtračné koláče z čistenia dymových plynov obsahujúce nebezpečné látky	N
10 11 19	tuhé odpady zo spracovania kvapalného odpadu v mieste jeho vzniku obsahujúce nebezpečné látky	N
11 01 98	iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
11 03 02	iné odpady	N
16 01 21	nebezpečné dielce iné ako uvedené v 16 01 07 až 16 01 11, 16 01 13 a 16 01 14	N
16 06 01	olovené batérie	N
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie	N
16 06 03	batérie obsahujúce ortuť	N
16 06 04	alkalické batérie iné ako uvedené v 16 06 03	O
16 06 05	iné batérie a akumulátory	O
16 06 06	oddelené zhromažďovaný elektrolyt z batérií a akumulátorov	N
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
17 04 10	káble obsahujúce olej, uhoľný decht a iné nebezpečné látky	N
19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
20 01 14	kyseliny	N
20 01 33	batérie a akumulátory uvedené v 16 06 01, 16 06 02 alebo 16 06 03 a netriedené batérie a akumulátory obsahujúce tieto batérie (olovené)	N
20 01 34	batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33	O

- D.8. Prevádzkovateľ musí mať platnú autorizáciu na autorizovanú činnosť „spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov“.
- D.9. Prevádzkovateľ ako držiteľ odpadu je povinný:
- správne zaradiť odpad alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov,
 - zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom,
 - zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov,
 - nebezpečné odpady ako aj sklad, v ktorom sa skladujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
 - zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov,
 - viest' a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení a ohlasovať ustanovené údaje z evidencie podľa všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva.
- D.10. Prevádzkovateľ je povinný uchovávať Evidenčný list odpadu a Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním v elektronickej alebo písomnej podobe **päť rokov**.
- D.11. Pri zbere, preprave a skladovaní musí byť nebezpečný odpad zabalený vo vhodnom obale a riadne označený.
- D.12. Prevádzkovateľ je povinný:
- zabezpečiť prepravu nebezpečných odpadov dopravnými prostriedkami, ktoré vyhovujú ustanoveniam všeobecne záväzných právnych predpisov o preprave nebezpečných vecí; ak nevykonáva prepravu sám, je povinný ju zabezpečiť u dopravcu oprávneného podľa osobitných predpisov,
 - potvrdiť Sprievodný list nebezpečných odpadov (ďalej len „sprievodný list“),
 - viesť evidenciu o prepravovaných nebezpečných odpadoch na sprievodnom liste a uchovávať sprievodný list v elektronickej alebo v písomnej podobe päť rokov,
 - ohlasovať ustanovené údaje z evidencie okresnému úradu príslušnému podľa miesta nakládky nebezpečného odpadu a miesta vykládky nebezpečného odpadu. Ohlásenie o prepravovaných nebezpečných odpadoch podávať na kópii sprievodného listu za obdobie kalendárneho mesiaca do **desiateho dňa** nasledujúceho mesiaca.
 - pri preprave nebezpečných odpadov musia byť súčasťou prepravných dokladov aj opatrenia ako naložiť s nebezpečnými odpadmi v prípade havárie,
 - prepravované nebezpečné odpady musia byť zabalené vo vhodnom obale a riadne označené.
- D.13. Prevádzkovateľ je **do 1 mesiaca odo dňa nadobudnutia právoplatnosti rozhodnutia** č. 1303-19250/2022/Jur/373730115/Z1 zo dňa 06. 06. 2022 predložiť Inšpekcii na schválenie aktualizovaný Prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov a Prevádzkový poriadok pre viazacie zariadenie chemických prvkov so zapracovanými zmenami v prevádzkovaní zariadení na zhodnocovanie odpadov.“

11. V povolení v časti **III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 7. Podmienky pre skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami**, sa ruší text v bode **7.10.** a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

„7.10. Prevádzkovateľ je povinný vykonať:

a) skúšky tesnosti (nádrží, rozvodov, produktovodov)

- pred ich uvedením do prevádzky
- nádrží rozvodov, produktovodov, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné, každých 10 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky s výnimkou zariadení s trvalou indikáciou úniku znečisťujúcich látok
- nádrží vizuálne kontrolovateľných a nádrží dvojplášťových vizuálne nekontrolovateľných s nepretržitou indikáciou medziplášťového priestoru každých 20 rokov od vykonania prvej skúšky
- po ich rekonštrukcii alebo oprave,
- pred uvedením do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok

b) skúšky tesnosti záchytných vaní a havarijných nádrží

- pred ich uvedením do prevádzky,
- po ich rekonštrukcii alebo oprave,
- pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.

Skúšky tesnosti musí vykonať len odborne spôsobilá osoba s certifikátom kvalifikácie na nedeštruktívne skúšanie.“

12. V povolení v časti **III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 1. Kontrola emisií do ovzdušia** sa ruší text v bode **1.2.** a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

„1.2 V nasledujúcej tabuľke sú určené intervaly merania emisií znečisťujúcich látok uvoľňovaných výdychmi do vonkajšieho ovzdušia a odporúčané metódy merania:

Zariadenie	Znečisťujúca látka	Interval merania	Metóda merania
Separačná linka (výdych V1)	SO _x	Podľa poznámky*	analytické stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia
	H ₂ S	Podľa poznámky*	odmerná metóda, fotometria, GC-FPD
Generátor pary (výdych V2)	NO _x	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	CO	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
Silo na síran sodný (výdych V3)	TZL	Podľa poznámky*	gravimetrická metóda - izokinetický odber
Malá bubnová taviaca pec (výdych V4)	TZL	1 x ročne	gravimetrická metóda - izokinetický odber
	Pb	1 x ročne	AAS, AAS-ETA, ICP-AES

Zariadenie	Znečisťujúca látka	Interval merania	Metóda merania
	CO	Podľa poznámky *	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
	SO _x	1 x ročne	analytické stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia
	NO _x	Podľa poznámky *	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	PCDD/PCDF	Podľa výsledkov prvého oprávneného merania	GC-MSD
Nadpecný priestor taviacich pecí KTO 1 a KTO 2 (výdych V5)	TZL	1 x ročne	gravimetrická metóda - izokinetický odber
	Pb	1 x ročne	AAS, AAS-ETA, ICP-AES
	CO	Podľa poznámky *	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
	SO _x	1 x ročne	analytické stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia
Vnútro pecí KTO 1 a KTO 2 (výdych V6)	NO _x	Podľa poznámky *	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	TZL	1 x ročne	gravimetrická metóda - izokinetický odber
	Pb	1 x ročne	AAS, AAS-ETA, ICP-AES
	CO	Podľa poznámky *	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
	SO _x	1 x ročne	analytické stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia
	NO _x	Podľa poznámky *	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
PCDD/PCDF	Podľa výsledkov prvého oprávneného merania	GC-MSD	
Plynové horáky rafinačných kotlov K1 až K5 (výdych V7)	NO _x	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	CO	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
Plynový horák rafinačného kotla K 5 (výdych V8)	NO _x	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)

Zariadenie	Znečisťujúca látka	Interval merania	Metóda merania
	CO	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
Plynový horák rafinačného kotla K6 (výdych V10)**	NO _x	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	CO	1 x 6 rokov	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp
Odt'ah od kelímku záložného rafinačného kotla K6 (výdych V 11)**	TZL	1 x ročne	gravimetrická metóda - izokinetický odber
	Pb	1 x ročne	AAS, AAS-ETA, ICP-AES
	SO _x	1 x ročne	analytické stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia

*V zmysle ustanovenia § 8 ods. 4 Vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z., interval periodického merania, ak ide o technologický zdroj je:

- b) tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku
- c) šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku.

V zmysle ustanovenia § 9 ods. 5 písm. c) 1. Vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z., interval periodického merania je šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie s celkovým menovitým tepelným príkonom 0,3 MW vrátane do 15 MW, ktoré spaľujú plynné palivá.

** Údaje o dodržaní emisných limitov zistiť pri prvej plánovanej prevádzke zariadení, funkčnej alebo inej technickej kontrole, ak je spojená s ich uvedením do ustálenej prevádzky.“

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa zo dňa 15. 12. 2021, doručenej Inšpekcii dňa 15. 12. 2021 a naposledy doplnenej dňa 06. 04. 2022 vo veci zmeny č. 1 integrovaného povolenia v súvislosti so zmenou v prevádzke z dôvodu konaní vykonaných podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. c) zákona o ovzduší, § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší, § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 22 ods. 3 zákona o IPKZ, § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch, § 3 ods. 3 písm. c) bod 3. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 97 ods. 1 písm. d) zákona, v súlade s § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní mení a dopĺňa integrované povolenie pre prevádzku „Spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov“. Predmetom zmeny č. 1

integrovaného povolenia pre prevádzku je prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia dokumentu „*VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov*“ (ďalej len „Dokument o BAT“), vydanie súhlasu na trvalú prevádzku časti zdroja znečisťovania ovzdušia po inštalácii záložného rafinačného kotla, súhlasu na aktualizovaný Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, určenie emisných limitov pre miesta vypúšťania z dôvodu zverejnenia Dokumentu BAT, súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov, ako aj súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zber odpadov.

Zmena v činnosti prevádzky, ktorá je predmetom tohto povolenia, nepredstavuje podstatnú zmenu. Podľa zákona NR SR č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov a v znení zákona o IPKZ, časti X. Životné prostredie, položky 171a Sadzobníka správnych poplatkov zmena, ktorá nie je podstatnou zmenou, nepodlieha spoplatneniu podľa tohto zákona.

V rámci zmeny integrovaného povolenia sa nejedná o rozšírenie zoznamu zhodnocovaných druhov odpadov a odpadov určených na zber v porovnaní s platnou autorizáciou MŽP SR a súhlasom vydaným Okresným úradom Galanta, Odborom starostlivosti o životné prostredie. Jedná sa len o doplnenie vybraných druhov odpadov, ktoré boli v týchto súhlasoch a autorizácii uvedené ale neboli zahrnuté do pôvodnej žiadosti o vydanie integrovaného povolenia pre prevádzku.

Správne konanie sa začalo dňa 16. 11. 2021 doručením výzvy Inšpekcie č. 10421-43250/2021/Jur/373730115/Z1 zo dňa 15. 11. 2021 o predloženie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia prevádzkovateľovi. Po preskúmaní predloženej žiadosti, predložených príloh a dokladov vyplynulo, že podanie neobsahuje všetky potrebné údaje a prílohy podľa § 7 zákona o IPKZ, a preto neposkytuje dostatočný podklad pre spoľahlivé posúdenie. Z uvedeného dôvodu Inšpekcia vyzvala prevádzkovateľa listom č. 1303-2134/2022/Jur/373730115/Z1 zo dňa 24. 01. 2022 na odstránenie nedostatkov svojho podania v určenej lehote a konanie vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku prerušila rozhodnutím č. 1303-2250/2022/Jur/373730115/Z1 zo dňa 24. 01. 2022.

Správne konanie vo veci zmeny integrovaného povolenia pokračovalo dňa 07. 04. 2022 doplnením žiadosti prevádzkovateľom o všetky požadované doklady, požadované v rámci konania o vydanie zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku. Následne Inšpekcia podľa § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ listom č. 1303-14894/2022/Rum,Jur/373730115/Z1 zo dňa 27. 04. 2022 upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci zmeny č. 1 integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku „**Spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov**“ a určila **30-dňovú lehotu** na vyjadrenie odo dňa doručenia tohto upovedomenia.

Inšpekcia v upovedomení uviedla, že účastník konania môže v určenej lehote alebo v predĺženej lehote požiadať o vykonanie ústneho pojednávania. Ak žiadny z účastníkov konania o vykonanie ústneho pojednávania nepožiada, Inšpekcia podľa § 11 ods. 10 písm. e) zákona

o IPKZ upustí od ústneho pojednávania, ak nedôjde k rozporom medzi dotknutými orgánmi a ak prípadné pripomienky účastníkov konania nebudú smerovať proti obsahu záväzného stanoviska vydaného dotknutým orgánom.

Inšpekcia zároveň v upovedomení upozornila, že na neskôr podané námietky neprihliadne. Inšpekcia ďalej upovedomila, že ak niektorý z účastníkov konania alebo dotknutý orgán potrebuje na vyjadrenie sa k žiadosti dlhší čas, môže Inšpekcia podľa § 11 ods. 6 zákona o IPKZ na jeho žiadosť určenú lehotu pred jej uplynutím predĺžiť. V stanovenej lehote žiadny z účastníkov konania ani dotknutý orgán nepožiadali o predĺženie lehoty na vyjadrenie sa k žiadosti.

V upovedomení o začatí konania Inšpekcia v súlade s ustanovením § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ oznámila účastníkom konania a dotknutému orgánu, že do žiadosti spolu s prílohami je možné nahliadnuť (robiť z nej kópie, odpisy, výpisy) na Inšpekciu po predchádzajúcom dohodnutí termínu na mailovej adrese martin.jursa@sizp.sk alebo na telefónnom čísle 0949 006 525. V priebehu konania nepožiadali žiadni z účastníkov konania a ani dotknutý orgán Inšpekciu o nahliadnutie do spisu.

Vzhľadom na to, že sa nejednalo o konanie uvedené v § 11 ods. 9 zákona o IPKZ:

- vydanie povolenia pre nové prevádzky,
- vydanie povolenia na akúkoľvek podstatnú zmenu,
- vydanie alebo zmenu povolenia pre prevádzky, pri ktorých sa navrhuje uplatňovať § 21 ods. 7 zákona o IPKZ,
- zmenu povolenia alebo podmienok povolenia pre prevádzky podľa § 33 ods. 1 písm. a) až e) zákona o IPKZ,

Inšpekcia v konaní o zmene povolenia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od:

- náležitostí žiadosti a príloh žiadosti podľa § 7 zákona o IPKZ okrem písm. a), g), l) a n) v ods. 1,
- zverejnenia žiadosti na svojom webovom sídle a v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a od zverejnenia po dobu najmenej 15 dní stručného zhrnutia údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom o prevádzkovateľovi a o prevádzke na svojej úradnej tabuli podľa § 11 ods. 5 písm. c) zákona o IPKZ,
- zverejnenia na svojom webovom sídle, v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a najmenej po dobu 15 dní na svojej úradnej tabuli výzvy dotknutej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzvy dotknutej verejnosti a výzvy verejnosti k možnosti vyjadrenia sa k začatiu konania v lehote najmenej 30 dní podľa § 11 ods. 5 písm. d) zákona o IPKZ,
- požiadania obce, ktorá je účastníkom konania, aby zverejnila žiadosť na svojom webovom sídle a úradnej tabuli obce, prípadne aj iným v mieste obvyklým spôsobom, podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ.
- ústneho pojednávania podľa § 15 zákona o IPKZ.

V stanovenej **30 dňovej lehote** na vyjadrenie neboli na Inšpekciu doručené žiadne stanoviská účastníkov konania a ani dotknutých orgánov.

Prevádzkovateľ spolu so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia predložil stručné zhrnutie údajov a informácií o podanej žiadosti, potvrdenie o registrácii podľa § 98 zákona o odpadoch vydané Okresným úradom Galanta pod č. OU-GA-OSZP-2021/010723-002 zo dňa 23. 09. 2021 (na činnosti a) podľa § 98 ods. 1 zákona o odpadoch zber odpadov bez prevádzkovania zariadenia na zber odpadov, b) podľa § 98 ods. 2 zákona o odpadoch obchodníka a sprostredkovateľa, c) podľa § 98 ods. 4 zákona o odpadoch dopravcu odpadu, ktorý vykonáva prepravu odpadu pre vlastnú potrebu), rozhodnutie Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 3/A/02-6.3 o udelení autorizácie na druh autorizačnej činnosti – nakladanie s opotrebovanými batériami a akumulátormi zo dňa 24. 06. 2002, rozhodnutie Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 3307/2012/-3.3 6850/2012 zo dňa 16. 02. 2012 o predĺžení rozhodnutia o udelení autorizácie č. 3/A/02-6.3, rozhodnutie Okresného úradu Trnava č. OU-TT-OSZP1-2021/013999-005 zo dňa 30. 06. 2021 o udelení súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, rozhodnutie Okresného úradu Galanta č. OU-GA-OSZP-2020/009985-004 zo dňa 13. 08. 2020 o udelení súhlasu na zmeny užívania technologických zariadení stacionárneho stredného zdroja znečisťovania ovzdušia, rozhodnutie Okresného úradu Galanta č. OU-GA-OSZP-2021/006035/OO zo dňa 13. 05. 2021 o udelení súhlasu na skúšobnú prevádzku technologických zariadení stacionárneho stredného zdroja znečisťovania ovzdušia (inštalácia záložného rafinačného kotla K 6 s horákom 1,8 MW), rozhodnutie Okresného úradu Galanta č. OU-GA-OSZP-2021/009330/OO zo dňa 02. 08. 2021 o vymedzení a začlenení stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, ako aj aktualizovaný Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení „Spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov“ ev. č. 01/STPP a TOO/2021MT.

Na základe predložených súhlasov a rozhodnutí orgánov štátnej správy, ako aj na základe zmeny vymedzenia kategórie stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia, zmeny právnych predpisov v oblasti životného prostredia a ďalších zmien v prevádzke od podania pôvodnej žiadosti o vydanie integrovaného povolenia predloženej na Inšpekciu dňa 23. 12. 2014 aktualizovala opis prevádzky, ako aj podmienky pre vykonávanie činnosti v súlade s aktuálnym stavom v prevádzke a aktuálne platnými právnymi predpismi.

Inšpekcia zároveň touto zmenou integrovaného povolenia v zmysle § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ prehodnotila a aktualizovala integrované povolenie vydané pre prevádzku z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – *„VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov“*. Zároveň určila prevádzkovateľovi podmienky vyplývajúce z požiadaviek BAT. Inšpekcia vychádzala aj z údajov z environmentálnej kontroly v prevádzke vykonanej dňa 24. 09. 2021, z ktorej bola vypracovaná správa č. 66/2021/Z zo dňa 27. 10. 2021.

Pri prehodení podmienok povolenia Inšpekcia zistila, že mnohé z BAT techník sú v prevádzke uplatňované už v súčasnosti a zahrnuté do podmienky povolenia. BAT techniky, ktoré prevádzkovateľ doposiaľ v prevádzke neuplatňoval a je povinný ich uplatniť, Inšpekcia zapracovala do podmienok integrovaného povolenia. V prípade určenia emisného limitu pre znečisťujúcu látku PCDD/PCDDF z procesov tavenia Inšpekcia vychádzala z prísnejšej národnej legislatívy, ktorá stanovuje povinnosť vykonávania oprávneného merania tejto znečisťujúcej látky, aj keď v zmysle Dokumentu o BAT meranie nie je záväzné pri prísnej selekcii

používaných vstupných materiálov. Preukázanie alebo vylúčenie jej prítomnosti v odpadovom plyne bude zistené prvým oprávneným meraním, na základe ktorého sa určí, či bude potrebné uvedenú znečisťujúcu látku periodicky monitorovať alebo sa od ďalšieho oprávneného merania tejto znečisťujúcej látky upustí.

Inšpekcia podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní dala listom č. 1303-14894/2022/Jur/373730115/Z1 zo dňa 27. 05. 2022 možnosť účastníkom konania vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia a určila lehotu **5 dní** na uplatnenie svojich pripomienok a námietok, na vyjadrenie sa k podkladu rozhodnutia a k spôsobu jeho zistenia s možnosťou navrhnúť jeho doplnenie v určenej lehote odo dňa doručenia oznámenia. V uvedenom lehote neboli zo strany účastníkov konania vznesené žiadne pripomienky a ani námietky.

Súčasťou integrovaného povolenia boli podľa § 3 zákona o IPKZ konania:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. c) zákona o ovzduší – konanie o udelenie súhlasu trvalú prevádzku časti veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia po vykonanej zmene – inštalácii záložného rafinačného kotla s horákom MTP 1,8 MW a kapacitou 150 t/1 várku
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší – konanie o udelenie súhlasu na aktualizovaný Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení „Spracovanie a recyklácia použitých batérií a akumulátorov“ ev. č. 01/STPP a TOO/2021MT
- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 22 ods. 3 zákona o IPKZ – konanie o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania z dôvodu zverejnenia Dokumentu BAT

b) v oblasti odpadov

- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch – konanie o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie nebezpečných odpadov – doplnenie druhov zhodnocovaných odpadov do zariadenia na spracovanie odpadov činnosťou R 4, R 6 a R 12 vzhľadom na registráciu vydanú Okresným úradom Galanta pod č. 14/2021/GA č. OU-GA-OSZP-2021/010723-002 zo dňa 23. 09. 2021
- podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 3. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 97 ods. 1 písm. d) zákona o odpadoch – konanie o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zber odpadov.

Prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povolenacieho procesu a Inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť a ostatné podklady rozhodnutia a dospela k záveru, že navrhované riešenie zodpovedá najlepšej dostupnej technike a spĺňa požiadavky a kritériá ustanovené v osobitných predpisoch upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povolenia. Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej

žiadosti, a vyjadrenia dotknutého orgánu zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a usúdila, že nie sú ohrozené ani neprimerane obmedzené alebo ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania a sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ a predpisov upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania, a preto rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto povolenia.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona o správnom konaní možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Bc. Ing. Vladimír Poljak
riaditeľ

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. MACH TRADE, spol. s r. o., Niklová ul., 926 01 Sereď
2. Mesto Sereď, Námestie republiky 1176/10, 926 01 Sereď
3. Obec Dolná Streda, Dolná Streda 650, 925 63 Dolná Streda

Dotknutým orgánom štátnej správy a organizáciám (po nadobudnutí právoplatnosti):

5. Okresný úrad Galanta, odbor starostlivosti o životné prostredie, Nová doba 1408/31, 924 36 Galanta
 - štátna správa v odpadovom hospodárstve
 - štátna vodná správa
 - štátna správa ochrany ovzdušia